



# ВОЗМОЖНОСТИ И РЕШЕНИЯ ДЛЯ ГЕНЕРАЦИИ



**2023**  
[www.tss.ru](http://www.tss.ru)

Группа Компаний ТСС основана в 1993 году и в настоящее время является промышленно-инжиниринговой компанией, предлагающей клиентам высокотехнологичные решения по реализации энергетических проектов любой сложности.



## НАДЕЖНОСТЬ

Каждый генератор проходит испытания, прежде чем попадает к клиенту. Мы уверены в качестве нашего оборудования и поэтому только у нас гарантия до 36 месяцев или 2000 моточасов.



## НАЛИЧИЕ НА СКЛАДЕ

Собственные складские площади в Ростове-на-Дону и Самаре. Всегда в наличии более 1350 ДГУ, более 3500 портативных генераторов, более 10 000 строительного оборудования и более 5 500 сварочного оборудования.



## ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА

Более 10 000 позиций запасных частей на складе и 70 авторизованных сервисных центров ТСС по всей России.



## ИНЖИНИРИНГ

Собственное конструкторское бюро позволяет разрабатывать решения любой сложности по вашему техническому заданию.



## 30 ЛЕТ НА РЫНКЕ

Собственный производственный комплекс занимает более 20 000 м2. Торговая марка, которой доверяют крупнейшие компании России и мира.



## СТОИМОСТЬ

Локализация производства и прямые контракты с изготовителями комплектующих позволяют нам сохранять оптимальное соотношение цены и качества.

Более

**387**

дилеров

Более

**125**

сервисных  
центров

Более

**180**

городов



### г. Москва

Центральный офис:  
пр-д Ольминского д.3а, стр.3

Центральный складской комплекс:  
г. Ивантеевка Санаторный пр-д д.1, корп.1



### г. Воронеж

Складской комплекс:  
пер-кт Патриотов д.49а



### г. Нижний Новгород

Складской комплекс:  
ул. Кемеровская д.18в



### г. Самара

Офис:  
Заводское шоссе д.11  
3 блок, 4 этаж, офис 463,465

Складской комплекс:  
г. Самара пр-кт Мальцева, д.7



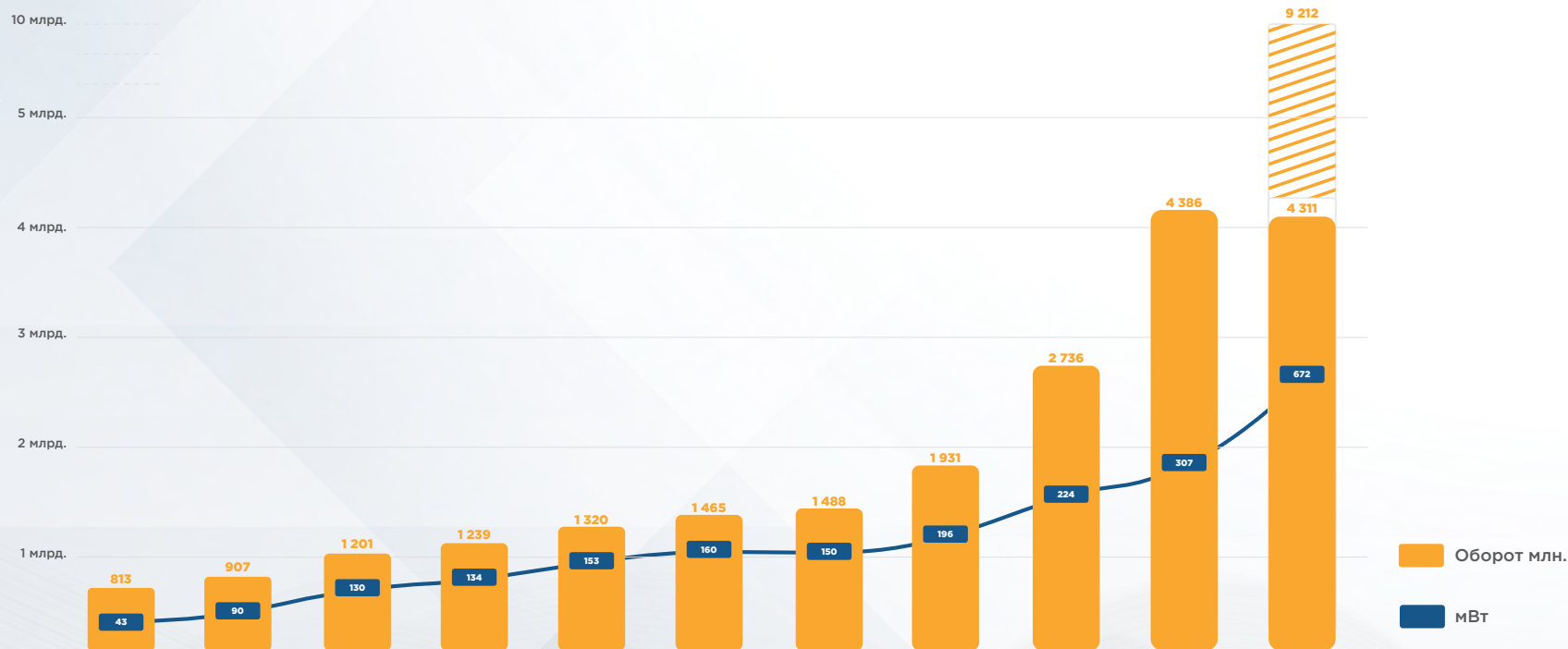
### г. Екатеринбург

Офис и складской комплекс:  
пер-к Автоматики д.10



### г. Ростов-на-Дону

Офис и складской комплекс:  
ул. Доватора д.156/2  
литер Б, офис 301





МЫ ПРЕДЛАГАЕМ ЗАКАЗЧИКАМ:



ПРОЕКТИРОВАНИЕ



ПРОИЗВОДСТВО  
И ПОСТАВКА  
ОБОРУДОВАНИЯ



СТРОИТЕЛЬНО-  
МОНТАЖНЫЕ  
РАБОТЫ



ПУСКО-НАЛАДОЧНЫЕ  
РАБОТЫ



СЕРВИС  
И ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ



КОНСТРУИРОВАНИЕ



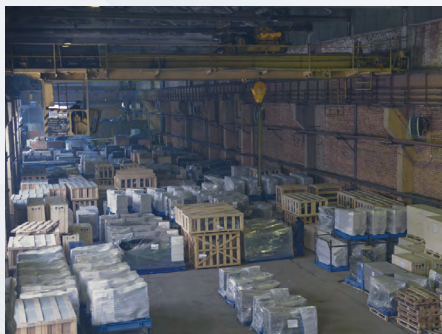
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ



ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ



ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ КАМЕРЫ



СКЛАДСКИЕ ТЕРМИНАЛЫ



УЧАСТОК СБОРКИ ДГУ



ЦЕХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОНТЕЙНЕРОВ





УЧАСТОК ПОКРАСКИ



СБОРКА ЩИТОВ УПРАВЛЕНИЯ



СВАРОЧНЫЕ КОМПЛЕКСЫ



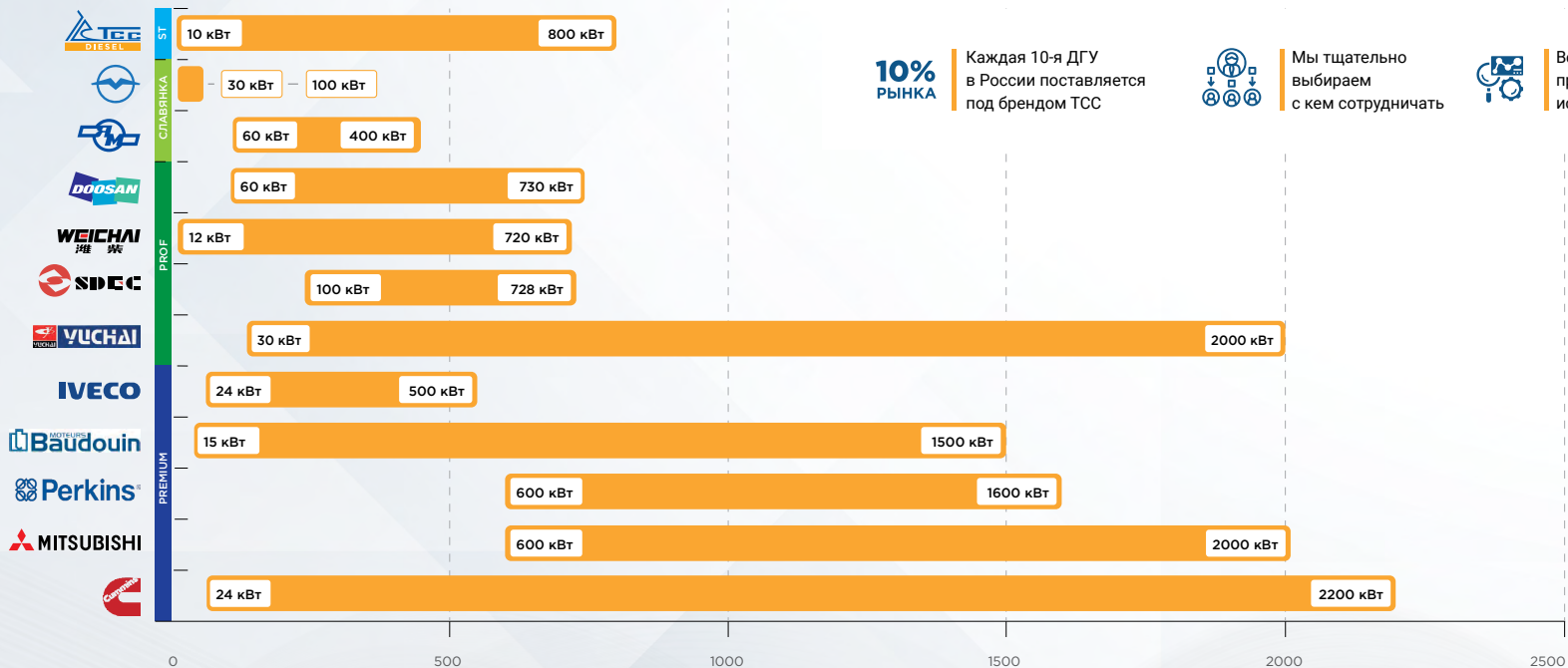
СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ МЕТАЛЛОВ



ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА



ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА



**10%  
РЫНКА**

Каждая 10-я ДГУ в России поставляется под брендом ТСС

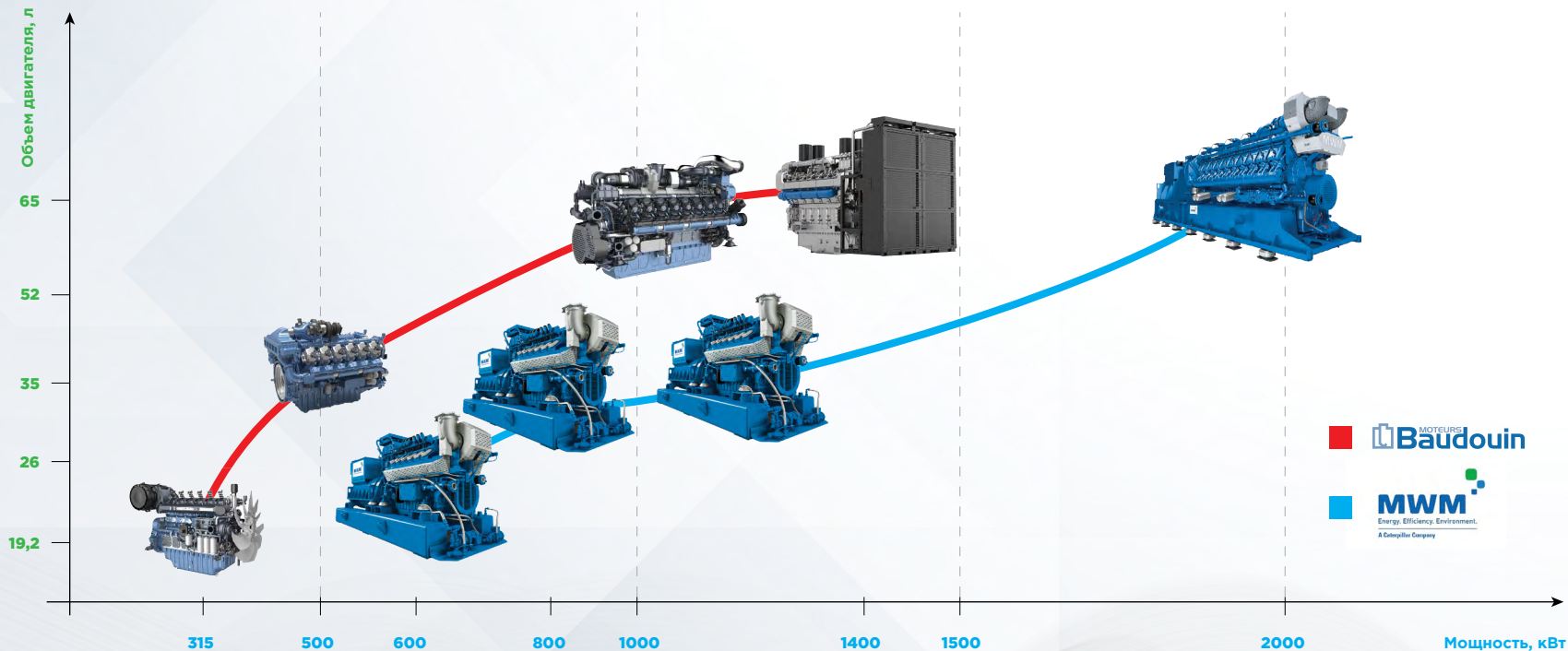


Мы тщательно выбираем с кем сотрудничать

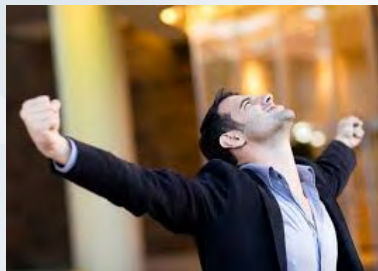


Все оборудование проходит тестовые испытания













\* фактор не влияет если автономный режим

1. подача заявки на технологическое присоединение в сетевую компанию
2. заключение договора на технологическое присоединение
3. получение разрешения на допуск объектов в эксплуатацию
4. осуществление фактического присоединения



МРСК ЦЕНТРА

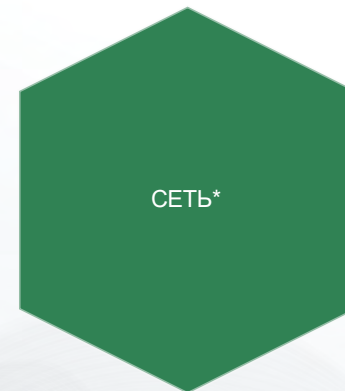
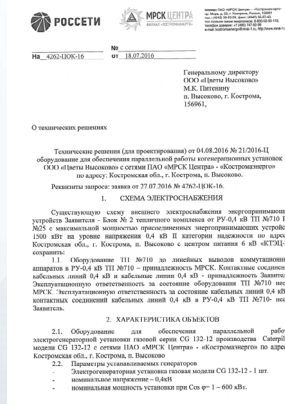
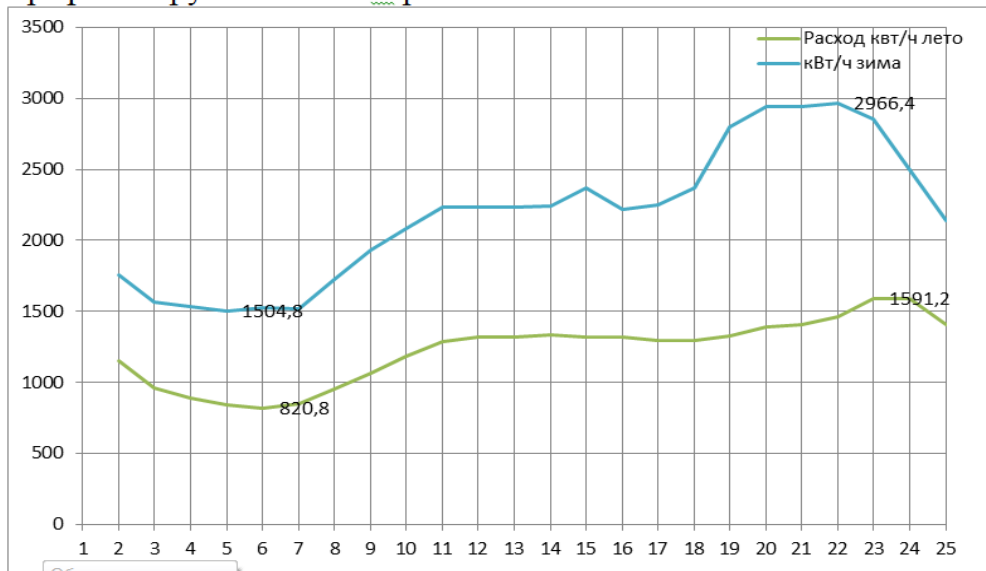


График нагрузок жилого м/р-на



1. Стабильная электрическая нагрузка ближе к 100%
2. Возможность утилизации тепла в режиме когенерации





1. Минимальный срок от бизнес-идеи до ввода в эксплуатацию
2. Срок окупаемости до 3-х лет







Устойчивый оборот  
компании



Наличие собственных  
средств



Доступность к  
кредитованию или  
лизингу



Вы платите за электроэнергию?

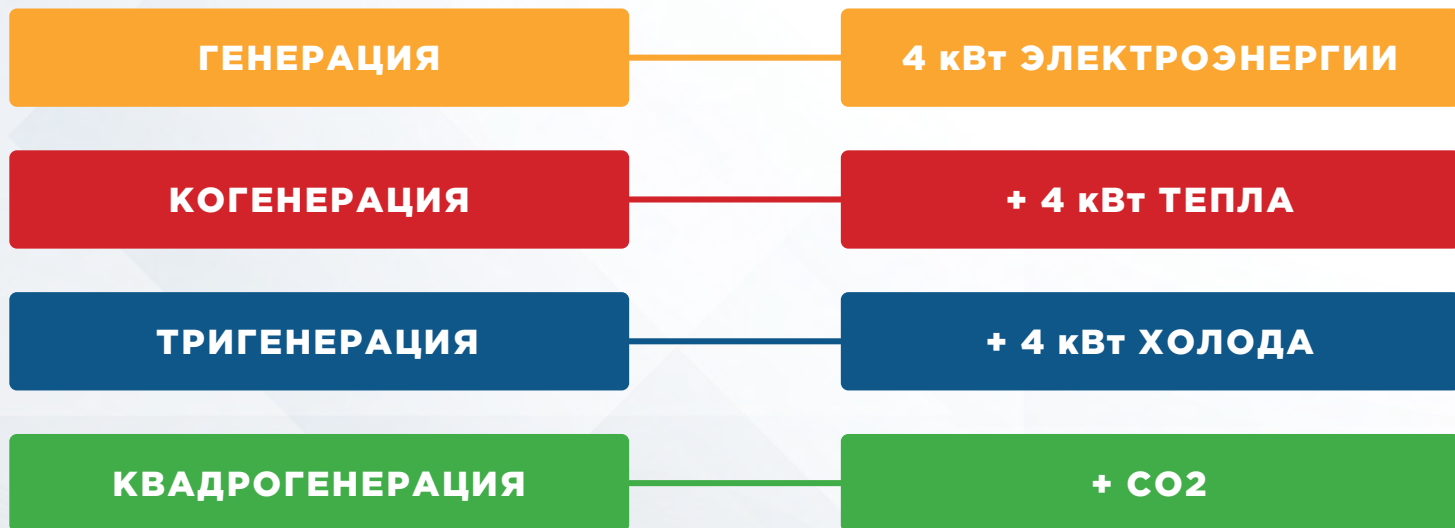
ДА!

У ВАС есть средства для  
собственной генерации!





## 1 КУБ ГАЗА - ЭТО



Название площадки	ОАО «Предприятие»
Место расположение	РФ
Подключены от сети	24 МВт
Своя генерация электроэнергии	3 ГТУ по 12 МВт
Итого существующая мощность	40 – 60 МВт
<b>Требуемая мощность для нового производства</b>	<b>24 МВт электроэнергии</b>
Производство пара из газа	7 паровых котлов БКЗ-75/39ГМА пар 40 атм.
Производство пара утилизацией тепла химических реакций	Котлы-утилизаторы агрегатов производства азотной кислоты АК-72 и АК-72М
Тариф на электроэнергию	5,3 рублей за 1 кВт ч электроэнергии
Расход природного газа на паровой котельной	130 нм3 на 1 Гкал
Тариф на природный газ	7,6 рублей за 1 нм3
Стоимость подключения к сетям	2,5 млрд. рублей 100 км ВЛ 220



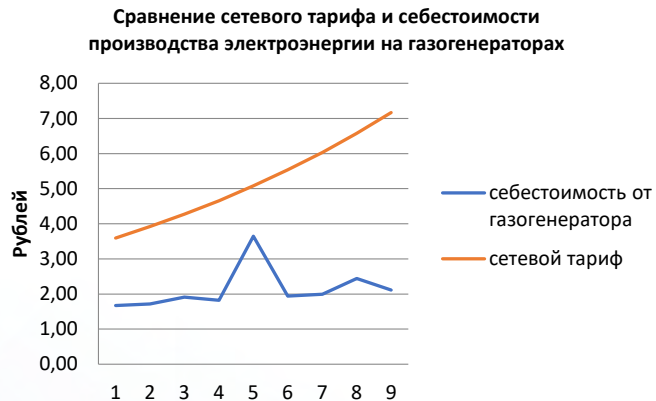
Функции инжиниринговой компании
Организация комплектации объекта со всеми необходимыми документами .
Согласование спецификаций и закупочных ведомостей всех видов оборудования необходимого для данного объекта.
Подготовка и организация документооборота поставки, включая документы на иностранных языках и иностранной юрисдикции.
Организация контроля и приемки оборудования на заводе-изготовителе.
Организация схемы реализации поставки – комплект электростанции (оптимизация НДС и Таможенной пошлины).
Привлечение экспортного финансирования под весь объем поставки – комплектная электростанция.
Контроль документооборота, реализации и прохождения процедур по транспортировке оборудования до площадки Заказчика.
Организация контроля графиков поставки. Контроль реализации «окна поставки».
Приемка оборудования на площадке Заказчика.
Выполнения функций инженерного контроля: Проектирование-Поставка-СМР-ПНР.
Разработка и монтаж системы АСУ ТП электростанции.
Монтажные работы по всему классу оборудования, контроль качества соединений и монтажа.
Контроль производства ПНР и сдачи в эксплуатацию.
Внедрение методов и систем управления в эксплуатации электростанции

Оборудование, услуги	
ГПУ	6
Полнокомплектная утилизация тепла	6
Полнокомплектная аварийная система охлаждения ГПУ	6
Распределительное устройство 6,3 кВ	1
Система газовыхлопа и устройство дымовых труб	6
Паровой котёл-утилизатор	3
Системарасходомерпара	3
Воздушный компрессор парового котла	1
Система вентиляции машинного зала	1
Система частотных приводов	1
Газовая рампа	6
Проектирование блочно-модульного исполнения	1
Монтажные работы блочно-модульного комплекта	1
Стоимость энергоцентра блочно-модульного исполнения 22, 86 млн. долларов	

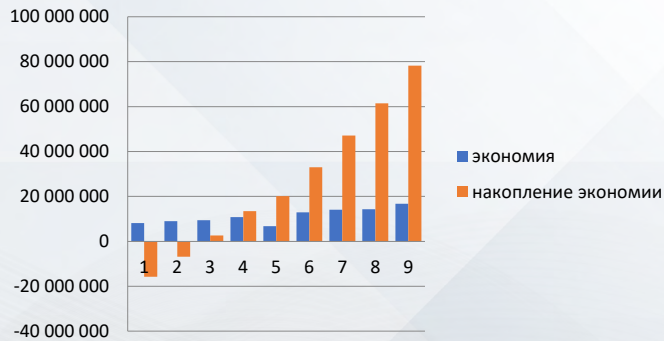
Прочие капитальные затраты оценочно ( 1,14 млн. долларов)
Комплексное проектирование энергоцентра
ТУ на топливный газ
ТУ на параллельный режим
Капитальные строительно-монтажные работы
Фундаменты
Газопровод
Кабельные линии
Тепловые сети



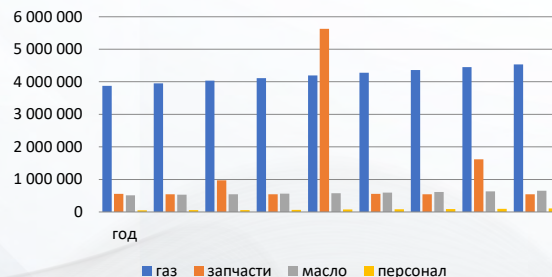
Наименование	Сети	Мини ТЭЦ
Капитальные затраты	2,5 млрд. рублей	1,7 млрд. рублей
Сроки реализации	от 1 года	1 год
Стоимость электроэнергии в среднем за 9 лет	7,5	3,42
Стоимость тепла	-	0 рублей
Экономия за 9 лет	-	85 млн. долларов



**Расчёт окупаемости проекта**



**Структура себестоимости производства электроэнергии**

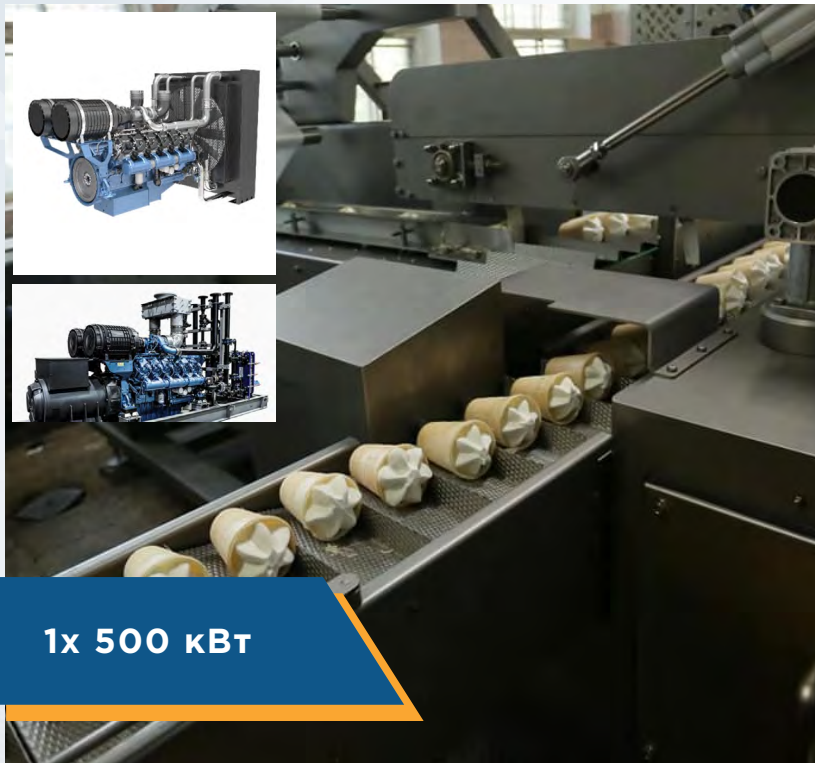


Срок окупаемости 2,7 года / Экономия за 9 лет 90 млн. долларов											
БАЗОВЫЙ РАСЧЁТ прогноз тарифов		2023 год	2024 год	2025 год	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	2031 год	2032 год
Стоимость 1 кВтч эл., руб.	9%	5,30	5,78	6,30	6,86	7,48	8,15	8,89	9,69	10,56	11,51
Стоимость 1 кВтч тепла, руб.	3%	0,85	0,87	0,90	0,93	0,95	0,98	1,01	1,04	1,07	1,10
Стоимость 1000 м3 газа, руб.	3%	7,60	7,83	8,06	8,30	8,55	8,81	9,07	9,35	9,63	9,32
Инфляция по импорту	3%	3%	3%	3%	3%	3%	3%	3%	3%	3%	3%
Рост МРОТ и отчислений	10%	10%	10%	10%	10%	10%	10%	10%	10%	10%	10%

**1 СЦЕНАРИЙ:** электроэнергия плюс 15% каждый год / Срок окупаемости 2,4 года / Экономия за 9 лет 144 млн. дол.

**2 СЦЕНАРИЙ:** газ плюс 15% каждый год / Срок окупаемости 3,0 года / Экономия за 9 лет 62 млн. дол.

**3 СЦЕНАРИЙ:** доллар 180 рублей / Срок окупаемости 4,6 года / Экономия за 9 лет 27 млн. дол.



**1x 500 кВт**

## ХЛАДОКОМБИНАТ, УЛЬЯНОВСКАЯ ОБЛ.

**ГПУ на базе двигателя 12 М 26 NG**

1x 500 кВт (0,4 кВА, 50 Гц) в блок контейнере  
Наработка 1 600 м ч

Расположение и кол-во цилиндров:	V12
Диаметр/ход поршня, мм:	150/150
Рабочий объём, л:	31,8
Степень сжатия:	11,5 : 1
Расход топлива, г/кВт - ч:	201
Расход масла, в % от расхода топлива:	0,3
Ресурс до капитального ремонта, моточасов:	32 000
Периодичность смены масла, моточасов:	500

Четырёхтактный, с принудительным зажиганием, с турбонаддувом и охлаждением наддувочного воздуха



## МЕДИЦИНСКИЙ ЦЕНТР, ИВАНОВСКАЯ ОБЛ.

**ГПУ на базе двигателя 12 M 26 NG**

1 x 500 кВт (0,4 кВА, 50 Гц) в блок контейнере  
Наработка 7 000 м ч

Расположение и кол-во цилиндров:	V12
Диаметр/ход поршня, мм:	150/150
Рабочий объём, л:	31,8
Степень сжатия:	11,5 : 1
Расход топлива, г/кВт - ч:	201
Расход масла, в % от расхода топлива:	0,3
Ресурс до капитального ремонта, моточасов:	32 000
Периодичность смены масла, моточасов:	500

Четырёхтактный, с принудительным зажиганием, с турбонаддувом и охлаждением наддувочного воздуха

1 x 500 кВт



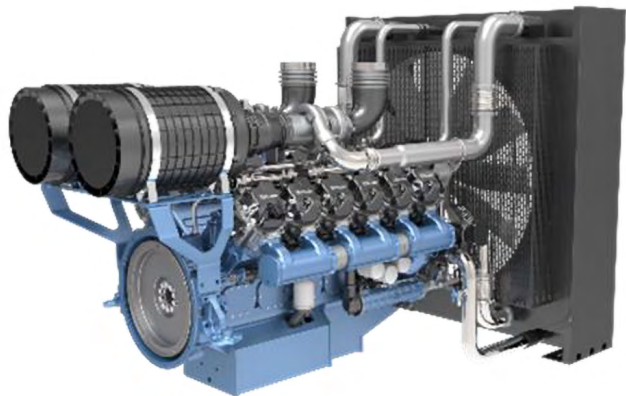
## ПЕРЕДВИЖНОЙ ИСТОЧНИК ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ, РОССИЯ

**ГПУ на базе двигателя 12 М 26 NG**  
(опытно промышленная эксплуатация)  
**1 x 500 кВт (0,4 кВА, 50 Гц)**  
**Наработка 1 500 м ч**

Расположение и кол-во цилиндров:	V12
Диаметр/ход поршня, мм:	150/150
Рабочий объём, л:	31,8
Степень сжатия:	11,5 : 1
Расход топлива, г/кВт - ч:	201
Расход масла, в % от расхода топлива:	0,3
Ресурс до капитального ремонта, моточасов:	32 000
Периодичность смены масла, моточасов:	500

Четырёхтактный, с принудительным зажиганием, с турбонаддувом и охлаждением наддувочного воздуха

## РЕСУРСОСНАБЖАЮЩАЯ КОМПАНИЯ, ОРЕНБУРГСКАЯ ОБЛ.



**1x 500 кВт**

### ГПУ на базе двигателя 12 М 26 NG

1 x 500 кВт (0,4 кВА, 50 Гц)  
Наработка 1 300 м ч

Расположение и кол-во цилиндров:	V12
Диаметр/ход поршня, мм:	150/150
Рабочий объём, л:	31,8
Степень сжатия:	11,5 : 1
Расход топлива, г/кВт - ч:	201
Расход масла, в % от расхода топлива:	0,3
Ресурс до капитального ремонта, моточасов:	32 000
Периодичность смены масла, моточасов:	500

Четырёхтактный, с принудительным зажиганием, с турбонаддувом и охлаждением наддувочного воздуха

## ЗАВОД ПО ПРОИЗВОДСТВУ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, ВЛАДИМИРСКАЯ ОБЛ.

### ГПУ на базе двигателя 12 М 33 NG

15 x 800 кВт (10,5 кВА, 50 Гц) в машинном зале. Наробotka 18 000 м ч  
18 x 800 кВт (10,5 кВА, 50 Гц) в блок контейнере Наробotka 8 000 м ч



**15x 800 кВт**  
**18x 800 кВт**

Расположение и кол-во цилиндров:	V12
Диаметр/ход поршня, мм:	150/185
Рабочий объём, л:	39,2
Степень сжатия:	11 :1
Расход топлива, г/кВт - ч:	190
Расход масла, в % от расхода топлива:	0,3
Ресурс до капитального ремонта, моточасов:	60 000
Периодичность смены масла, моточасов:	1 000

Четырёхтактный, с принудительным зажиганием, с турбонаддувом и охлаждением наддувочного воздуха



## МАСЛОЗАВОД, КРАСНОДАРСКИЙ КРАЙ

### ГПУ на базе двигателя 12 М 33 NG

1 x 800 кВт (0,4 кВА, 50 Гц)  
Наработка 10 000 м ч

Расположение и кол-во цилиндров:	V12
Диаметр/ход поршня, мм:	150/185
Рабочий объём, л:	39,2
Степень сжатия:	11 :1
Расход топлива, г/кВт - ч:	190
Расход масла, в % от расхода топлива:	0,3
Ресурс до капитального ремонта, моточасов:	60 000
Периодичность смены масла, моточасов:	1 000

Четырёхтактный, с принудительным зажиганием, с турбонаддувом и охлаждением наддувочного воздуха

1x 800 кВт

## АГРОХОЛДИНГ, РЕСПУБЛИКА ТАТАРСТАН

### ГПУ на базе двигателя 12 М 33 NG (БИОГАЗ)

1 x 500 кВт (0,4 кВА, 50 Гц)  
Наработка 2 100 м ч

Расположение и кол-во цилиндров:	V12
Диаметр/ход поршня, мм:	150/185
Рабочий объём, л:	39,2
Степень сжатия:	11 :1
Расход топлива, г/кВт - ч:	190
Расход масла, в % от расхода топлива:	0,3
Ресурс до капитального ремонта, моточасов:	60 000
Периодичность смены масла, моточасов:	1 000

Четырёхтактный, с принудительным зажиганием, с турбонаддувом и охлаждением наддувочного воздуха

1 x 500 кВт

## ПЕРЕДВИЖНОЙ ИСТОЧНИК ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ, РОССИЯ

**ГПУ на базе двигателя 12 М 33 NG**  
(опытно промышленная эксплуатация)  
1 x 1000 кВт (6,3 кВА, 50 Гц)  
Наработка 1 500 м ч



1 x 1000 кВт

Расположение и кол-во цилиндров:	V16
Диаметр/ход поршня, мм:	150/185
Рабочий объём, л:	52,3
Степень сжатия:	11 :1
Расход топлива, г/кВт - ч:	190
Расход масла, в % от расхода топлива:	0,3
Ресурс до капитального ремонта, моточасов:	60 000
Периодичность смены масла, моточасов:	1 000

Четырёхтактный, с принудительным зажиганием, с турбонаддувом и охлаждением наддувочного воздуха





Параллельный  
импорт MWM



Серийное  
производство

## ПРЕИМУЩЕСТВА РАБОТЫ С НАМИ



Сервисный  
партнер Weichai



Оптимальное  
соотношение  
цена-качество



**Центральный офис В МОСКВЕ:**

129085, г. Москва, проезд  
Ольминского, дом 3а, стр. 3

**Телефоны:**

8 (800) 250-41-44 (бесплатно по РФ)

8 (495) 258-00-20 (многоканальный)

**РОСТОВ-НА-ДОНУ:**

г. Ростов-на-Дону, ул. Доватора,  
д.156/2, литер Б, офис 301

**Телефоны:**

8 (800) 250-41-44 (бесплатно по РФ)

8 (863) 310-96-63

**САМАРА:**

443079, г. Самара, Заводское  
шоссе, д.111, 4 этаж, оф. 463, 465

**Телефоны:**

8 (800) 250-41-44 (бесплатно по РФ)

8 (846) 300-22-23

**ЕКАТЕРИНБУРГ:**

г. Екатеринбург,  
ул. Селькоровская, д.86А

**Телефон:**

8 (800) 250-41-44 (бесплатно по РФ)