



А К Ц И О Н Е Р Н О Е О Б Щ Е С Т В О
САЛАВАТСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД



Импортозамещающее производство гидразин-гидрата и карбогидразида для водоподготовки энергетических компаний РФ

Докладчик

Мария Юрьевна Козлова

начальник отдела перспективного развития и СМК АО «СХЗ»

Апрель 2021

Российская Федерация
Республика Татарстан
г. Казань, Форум



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
САЛАВАТСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД



ИНФОРМАЦИЯ ОБ ОБЩЕСТВЕ

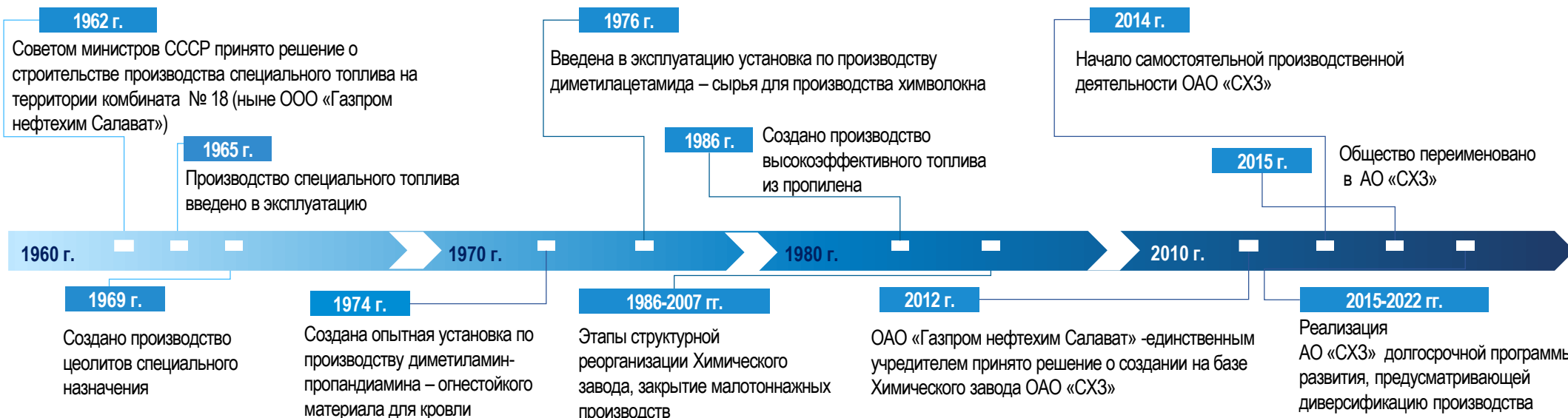
АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «САЛАВАТСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД» образовано путем реорганизации на базе Химического завода, входившего в состав ООО «Газпром нефтехим Салават».

АКЦИОНЕРЫ ОБЩЕСТВА

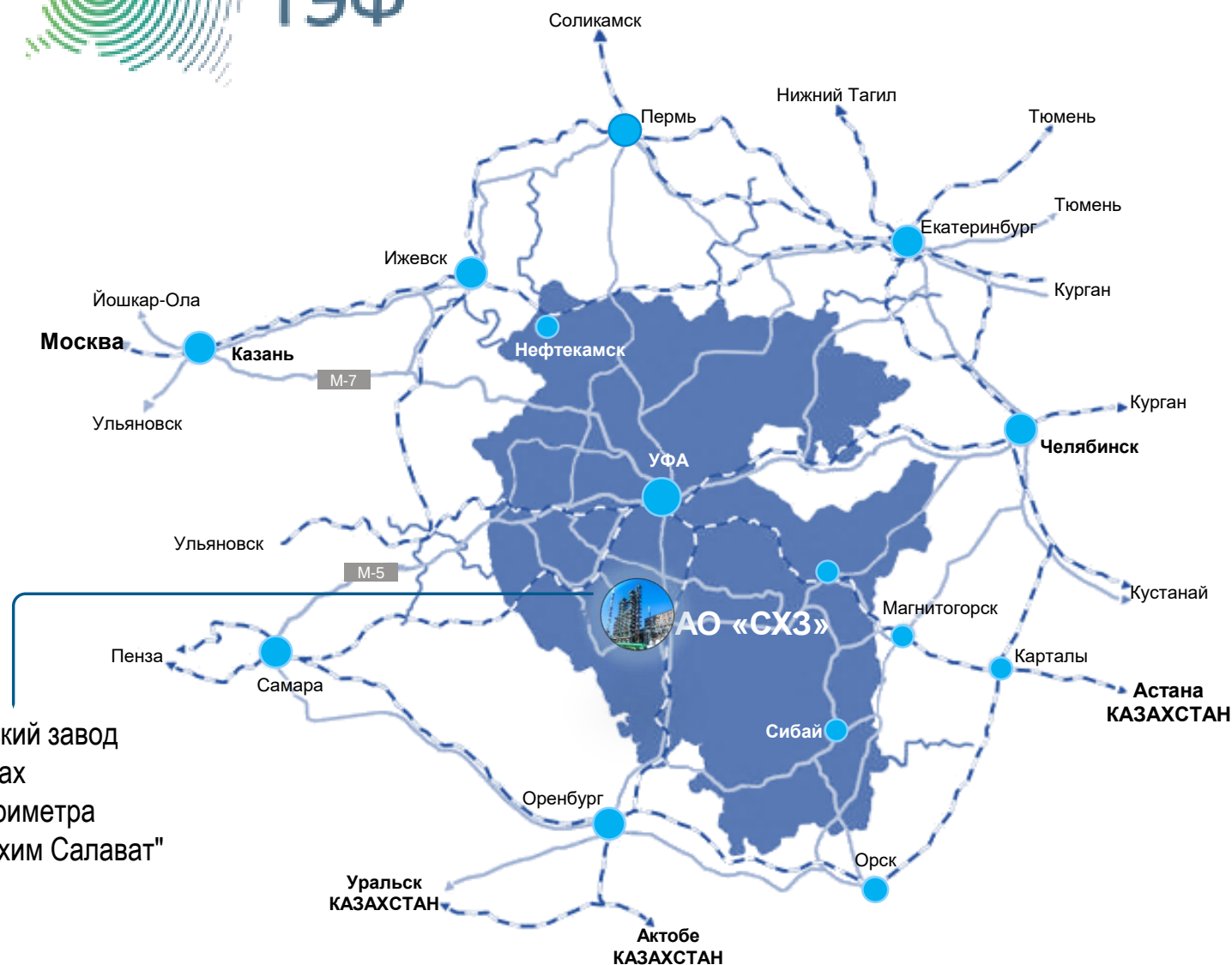
- Госкорпорация «Роскосмос» - 70,46 %;
- ООО «Газпром нефтехим Салават» - 29,54 %.

АО «СХЗ» ВХОДИТ В СВОДНЫЙ РЕЕСТР ОРГАНИЗАЦИЙ ОБОРОННО-ПРОМЫШЛЕННОГО КОМПЛЕКСА, подведомственных и находящихся в сфере ведения Госкорпорации «Роскосмос» (приказ Минпромторга России от 23.07.2015 № 1828).

АО «СХЗ» ВКЛЮЧЕНО В ПЕРЕЧЕНЬ СТРАТЕГИЧЕСКИХ ОРГАНИЗАЦИЙ в соответствии с распоряжением Правительства Российской Федерации от 29.12.2015 № 2741-р.



ТЕРРИТОРИАЛЬНОЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ



Салаватский химический завод
расположен в пределах
территориального периметра
ООО "Газпром нефтехим Салават"

Территориальное расположение завода обеспечивает эффективную транспортную развязку.
Имеется возможность отправлять грузы железнодорожным, автомобильным транспортом по всей территории РФ, в Индию, Китай, Европу.

РЕАГЕНТЫ ДЛЯ ВОДОПОДГОТОВКИ

В настоящее время реагентов – поглотителей кислорода, предлагаемых для обработки воды теплоэнергетических компаний достаточно много – импортных, отечественных, изготовленных в России из импортного сырья.

Использование импортных реагентов в условиях санкционной политики обусловлено высокими затратами и вопрос об эффективном импортозамещении для многих теплоснабжающих организаций является очень актуальным.

Надежность котельных установок тепловых электростанций, их экологическая безопасность, эффективность использования топлива, и как следствие стоимость выработанной теплоты, существенно зависят от водно-химического режима котлов и применяемых методов водоподготовки.



Традиционный метод обеспечения высокого качества деаэрации воды, применяемый энергетическими компаниями - использование гидразин-гидрата.

ГИДРАЗИННАЯ ОБРАБОТКА ВОДЫ

Химическое обескислороживание воды гидразином основано на его сильных восстановительных свойствах.

Наряду с этим эффектом отмечается положительное влияние гидразина на уменьшение содержания продуктов коррозии, и, соответственно, снижение интенсивности образования железных и медных отложений.



- ✓ АО "СХЗ" в рамках проводимых работ по диверсификации производства реализует проект по созданию производства получения гидразин-гидрата мощностью 2 000 тонн в год по ГОСТ19503-88 (64-67%).
- ✓ Производство планируется реализовать по единственной отечественной технологии кетазиновым способом, разработчиком которой является АО «РНЦ «Прикладная химия (ГИПХ)».
- ✓ На установке по производству гидразин-гидрата запланирован блок получения карбогидразида.
- ✓ Производные гидразин-гидрата, в первую очередь, карбогидразид и реагенты на его основе, активно внедряются при обработке воды теплоэнергетических компаний для снижения токсического воздействия. Однако, полный отказ от использования гидразин-гидрата – вопрос отдаленной перспективы, так как не все энергетические компании готовы к быстрой и дорогостоящей модернизации существующего гидразинного хозяйства.

Сроки реализации проекта: 2022 - 2025 гг.

Проект позволит полностью исключить зависимость Российской Федерации от импорта гидразин-гидрата

Гидразин-гидрат 100%

CAS № 7803-57-8

Молекулярная формула: N₂H₄



Наименование показателей	Показатели по ГОСТ19503-88
Массовая доля гидразина, N ₂ H ₄ , %	64-67
Содержание аммиака, % не менее	0,06
Остаток после прокаливании, %, не более	0,002



Карбогидразид 99%

CAS № 497-18-7

Молекулярная формула: C₆H₆N₄O



Наименование показателей	Нормативный показатель
Внешний вид	Белый кристаллический порошок
Плотность (20°C) г/см ³	1.02
Чистота	99.0 min
Свободный гидразин	500.0 max
pH (12%-ный водный раствор)	8.45±1.25
Потери при прокаливании, %	0.2 max

АО "СХЗ" заинтересовано в установлении партнерских отношений, развитии долгосрочного и эффективного сотрудничества по поставкам гидразин-гидрата и карбогидразида с предприятиями Республики Татарстан.



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
САЛАВАТСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД



ТЭФ

ПРЕИМУЩЕСТВА РАБОТЫ С НАМИ

ПРОИЗВОДСТВО

Высокотехнологичное производство,
отвечающее современным требованиям.
Высококвалифицированный персонал



КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Постоянный контроль за качеством
продукции на всех этапах производства.
Действующая в компании система
менеджмента качества



ЛОГИСТИКА

Территориальное расположение АО «СХЗ»
обеспечивает гибкую транспортную развязку.
Мы доставим Ваш заказ в любую точку мира



ИССЛЕДОВАНИЯ

Мы постоянно совершенствуем продукцию под
требования клиентов и рынка, ищем новые
направления развития



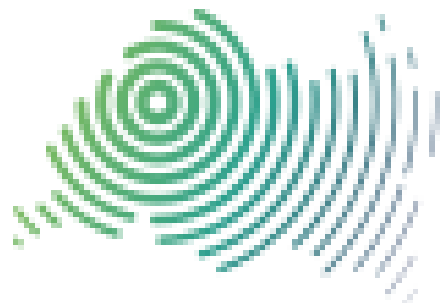
ПОДДЕРЖКА КЛИЕНТОВ

Мы осуществляем техническую поддержку и
консультирование клиентов на всех этапах сотрудничества





А К Ц И О Н Е Р Н О Е О Б Щ Е С Т В О
САЛАВАТСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД



ТЭФ

БЛАГОДАРИМ ЗА ВНИМАНИЕ!

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «САЛАВАТСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

ул. Молодогвардейцев, д. 30, г. Салават,
Республика Башкортостан, Российская Федерация, 453256,
тел. (3476) 39-11-92, факс (3476) 39-63-34,
info@salavathz.ru, www.salavathz.ru

Контактное лицо:

Начальник отдела перспективного развития и СМК
Козлова Мария Юрьевна
тел. (3476) 39-77-45
10kmu@salavathz.ru