



Более 20 лет компания успешно занимается проектированием, наладкой и техническим сервисом водоподготовительных установок, поставляет оборудование и реагенты для подготовки производственных вод, консерваций и химических очисток оборудования, проводит обследования и испытания на предприятиях различных отраслей промышленности

ООО «ТЭХ-Групп»

РФ, г. ТОЛЬЯТТИ, Тел.: +7 (848) 227-00-48

E-mail: info@teh-g.ru

www: teh-g.ru

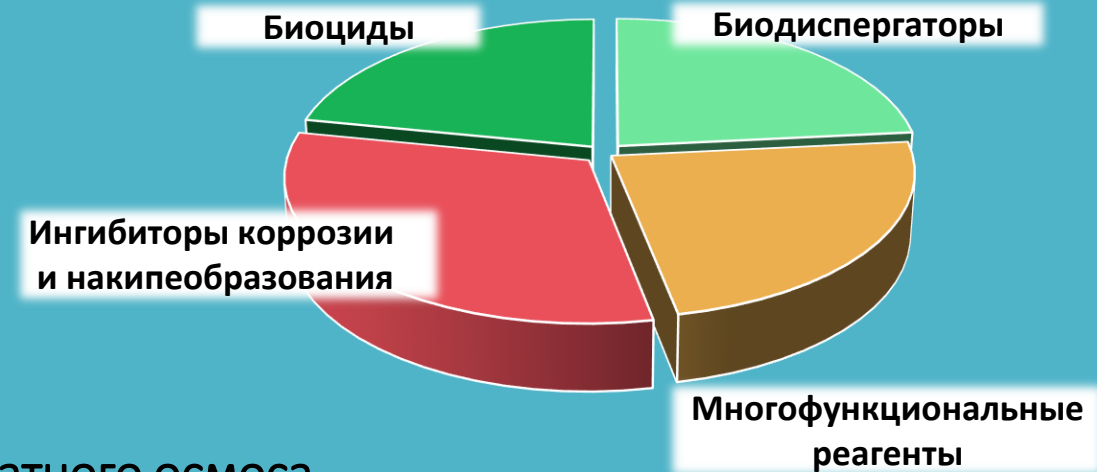
Наша продукция: химические реагенты



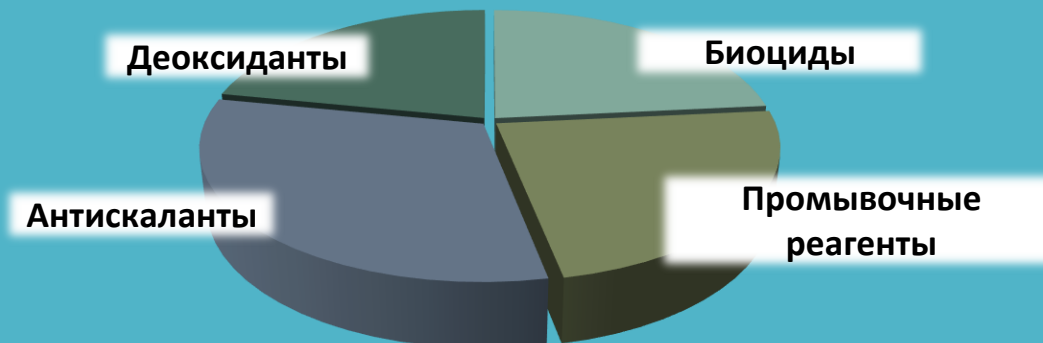
Производим и поставляем реагенты торговых марок ИВА и Puro Tech

- для котловой и питательной воды паровых котлов, систем отопления и ГВС

- для водооборотных систем охлаждения



- для установок обратного осмоса



Замена гидразин-гидрата

Летучие

ИВА 2120 ИВА2120А

Puro Tech Oxscav CZ6

ИВА 2208 ИВА 2125 PuroTech Oxscav VS



Деоксидант – нужен!

Выбор деоксиданта (восстановителя) в какой-либо конкретной системе связан с определенными преимуществами или ограничениями, учитывая тип, параметры котла, деаэратора и область применения.

АО «КрымТЭЦ»

ПАО Мосэнерго

АО Татэнерго

ПАО «ТГК-1»

ПАО «ТГК-2»

ПАО «Т Плюс»

ПАО «Сибур-Холдинг»

Светлогорский ЦКК

ТЭЦ Атырау энергоблоки ПГУ (г. Карабатан РК)

Шуртанский ГХК (Р Узбекистан),

И др.



Замена гидразин-гидрата

ПАО «Т Плюс» филиал «Самарский»
Самарская ТЭЦ



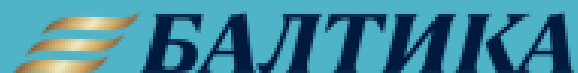
Оборудование:

5 котлов БКЗ-420-140 НГМ;
1 турбина ПТ-60-130-13;
3 турбины Т-100/120-130-3;
1 турбина Р-50-130/13

Применяемый реагент:

ИВА 2120А

| Качество питательной воды | 2020 год | 2023 год |
|---|----------|----------|
| Жесткость, мкг-экв/дм ³ | 0,2 | 0,2 |
| Щелочность ф/ф, мкг-экв/дм ³ | 3 | 3 |
| Щелочность общ., мкг-экв/дм ³ | 21,7 | 23 |
| рН, ед. рН | 9 | 9 |
| Натрий, мкг/дм ³ | 10,9 | 8,2 |
| Э/проводность, мкСм/см | 0,5 | 0,5 |
| Кремнекислота по SiO ₂ , мкг/дм ³ | 21 | 18,4 |
| Медь, мкг/дм ³ | 1 | 1 |
| Железо, мкг/дм ³ | 11,3 | 8,25 |
| Гидразин, мкг/дм ³ | 53 | 24 |
| Аммиак, мкг/дм ³ | 0,32 | 0,335 |



Замена реагента Хеламин

ИВА 2201, ИВА 2209, ИВА 2215, ИВА 2405, ИВА 2501, ИВА 2504,
ИВА 2509, ИВА 2511, ИВА 2513; ИВА 2515, ИВА 2517

Реагенты

с различным количеством плёнкообразующих аминов

с разными типами нейтрализующих аминов (с разной степенью «летучести», основности и др.)

дозирование комплексного реагента или каждого составляющего отдельно

Шахтинская ГТЭС

Самарская ГРЭС

Первомайская ТЭЦ-1

ПП ХО ПГУ Казанской ТЭЦ-1

ПХП ПГУ Дягилевская ТЭЦ

ПП ХО Пермская ТЭЦ-9

Ижевская ТЭЦ-1

Нижнетуринская ГРЭС

Академическая ТЭЦ

Дзержинская ТЭЦ

Владимирская ТЭЦ -2

Новокуйбышевская ТЭЦ-1

Беларуськалий РБ. г. Солигорск

АЗФ Актобе , АО «Актобе ТЭЦ», и др.

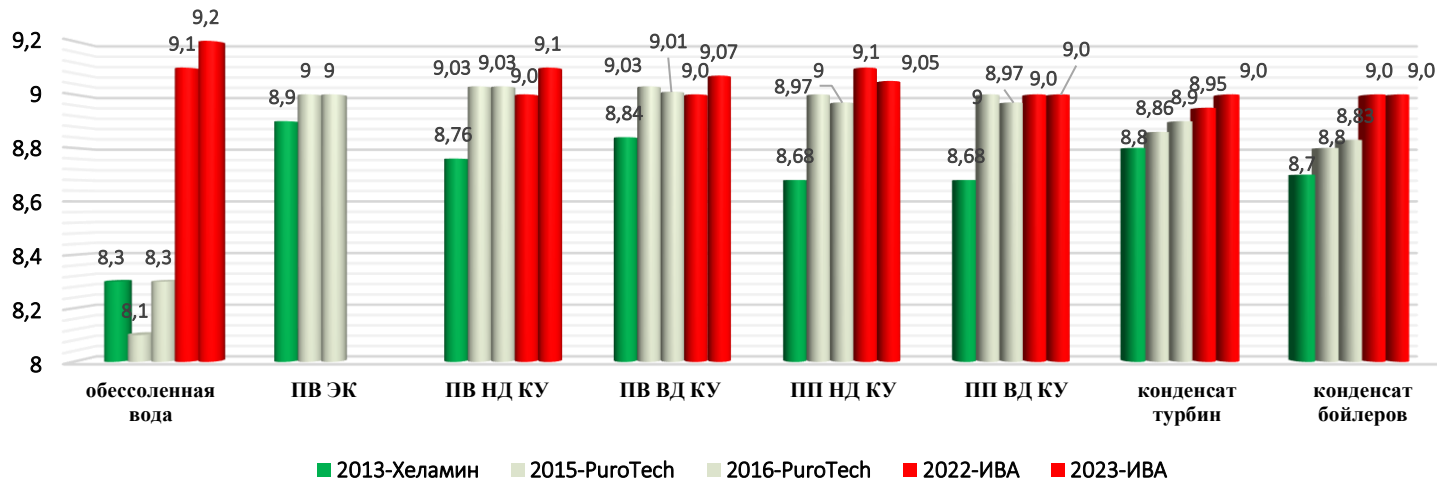


Замена реагента Хеламин

ПАО «Т Плюс» филиал «Самарский»
Новокуйбышевская ТЭЦ-1, январь 2015 г. – н.в.

Применяемые реагенты: ИВА 2513; ИВА 2515

Значение pH по тракту

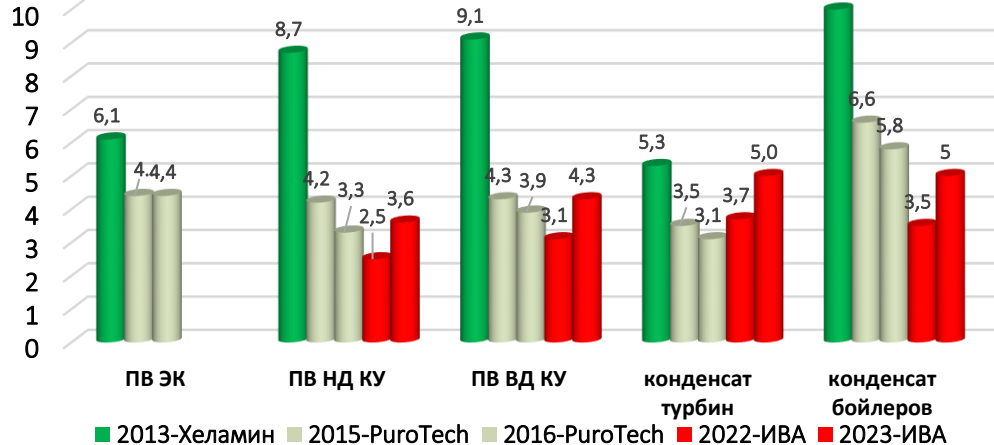


Оборудование:

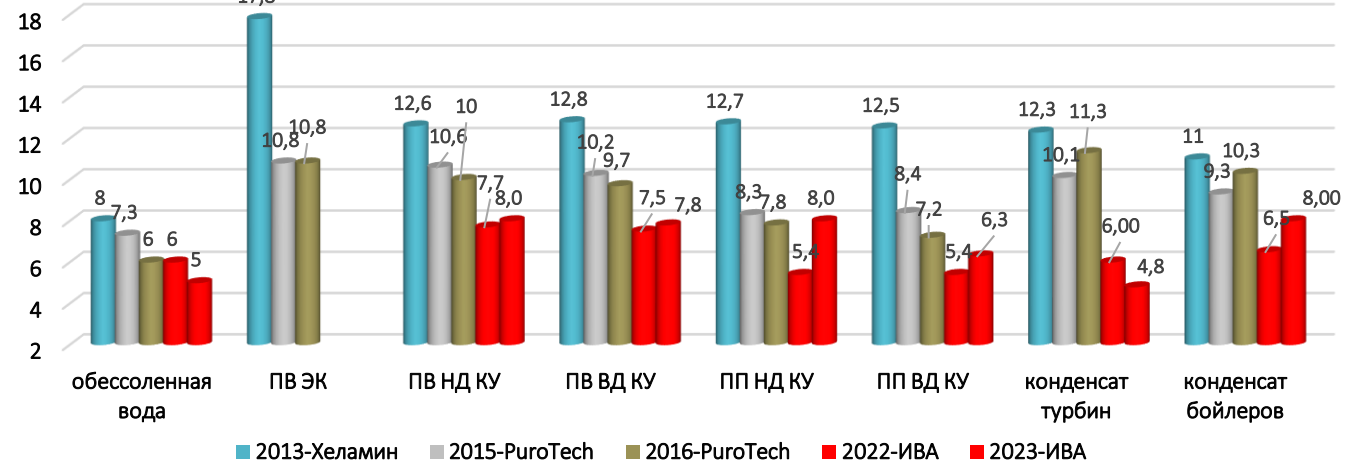
- 2 котла ТП-170;
- 1 котел ТП-230;
- 3 КУ ГТУ-200
- КГТ-119/10,0-510-18/0,8-210



Концентрация Си в конденсатно-питательном тракте, мкг/дм³



Концентрация Fe по тракту, мкг/дм³



Замена реагента Nalco

ООО «СИБУР-Кстово», г. Кстово



Оборудование:

Паровые котлы высокого давления - котел № 1

К-1 FN-80

котел №2 E-100-11,8-535ГН

Котлы - утилизаторы производства продуктов пиролиза – 21 шт.

Применяемые реагенты:

ИВА 2209, ИВА 2120 для коррекционной обработки питательной воды

| Показатели качества питательной воды | ХВП | | УГП | |
|--------------------------------------|-----------------------|--------------------|-----------------------|---------------------|
| | Налко 72310, Eliminox | ИВА 2216, ИВА 2120 | Налко 72310, Eliminox | ИВА 2209, ИВА 2120 |
| рН | | 9,0 - 9,2 | | 9,0 - 9,2 |
| УЭП, мкСм/см | | 6,5 (æ) | | 0,6 - 0,7 (æ Н-кат) |
| Гидразин, мкг/дм ³ | 30 | 20 - 35 | 20 - 35 | 20 - 35 |
| Аммиак, мкг/дм ³ | 200 | 163 | 284 | 200 |
| Железо, мкг/дм ³ | 16 - 66 | 16 | 8 | 7-10 |



Уральская газотурбинная электростанция



Замена реагента ADVANTAGE (Амертрол АТ 3550)

ПАО «Т Плюс» филиал «Оренбургский»
Оренбургские теплосети, г. Оренбург
2021 г. – н.в.



Цель: обработка подпиточной воды тепловой сети реагентом PuroTech Oxscav V3



ПОЛУЧЕННЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ:

- Соответствие качества теплоносителя нормируемым величинам (содержание железа, кислорода, рН и др.)
- Увеличение времени обработки воды в течении всего отопительного сезона за счет снижения эксплуатационных затрат

| | БЫЛО (2020г) | СТАЛО (2022г) |
|---------------------------------|-----------------|------------------|
| Скорость общей коррозии, мм/год | 0,13 | 0,08 |
| Агрессивность сетевой воды | высокая | допустимая |



Замена реагента Nalco

ООО «Липецкпиво», г. Липецк

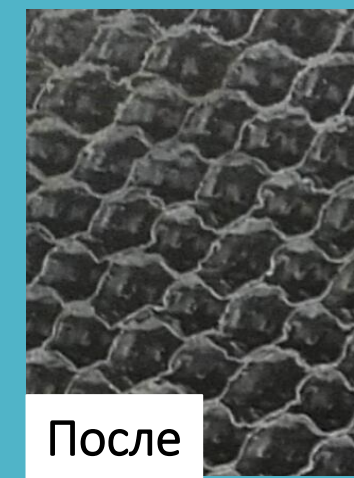


Оборудование:
Водооборотные циклы
№ 1, № 2

Применяемые реагенты:
ИВА 3110, 3411А – ингибиторы
накипеобразования
ИВА 4162 – биоцид
ИВА 4168 – биодиспергатор
ИВА 4169 – биоцид
ИВА 3101 – ингибитор коррозии
медных сплавов

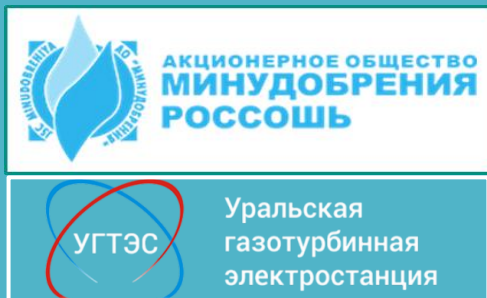


До



После

- Проведены усиленные промывки на ходу с применением реагента ИВА 5415
- Усилена программа ингибитором накипи ИВА 3411А



Замена реагента Аминат

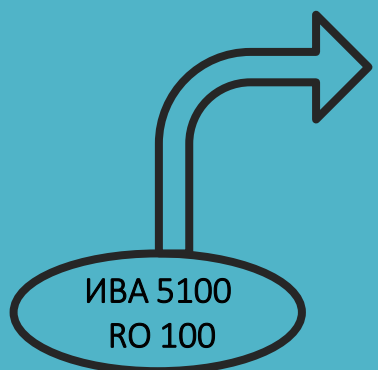
ОАО «Туймазытехуглерод, г. Туймазы



Оборудование:
Установка
Обратного осмоса

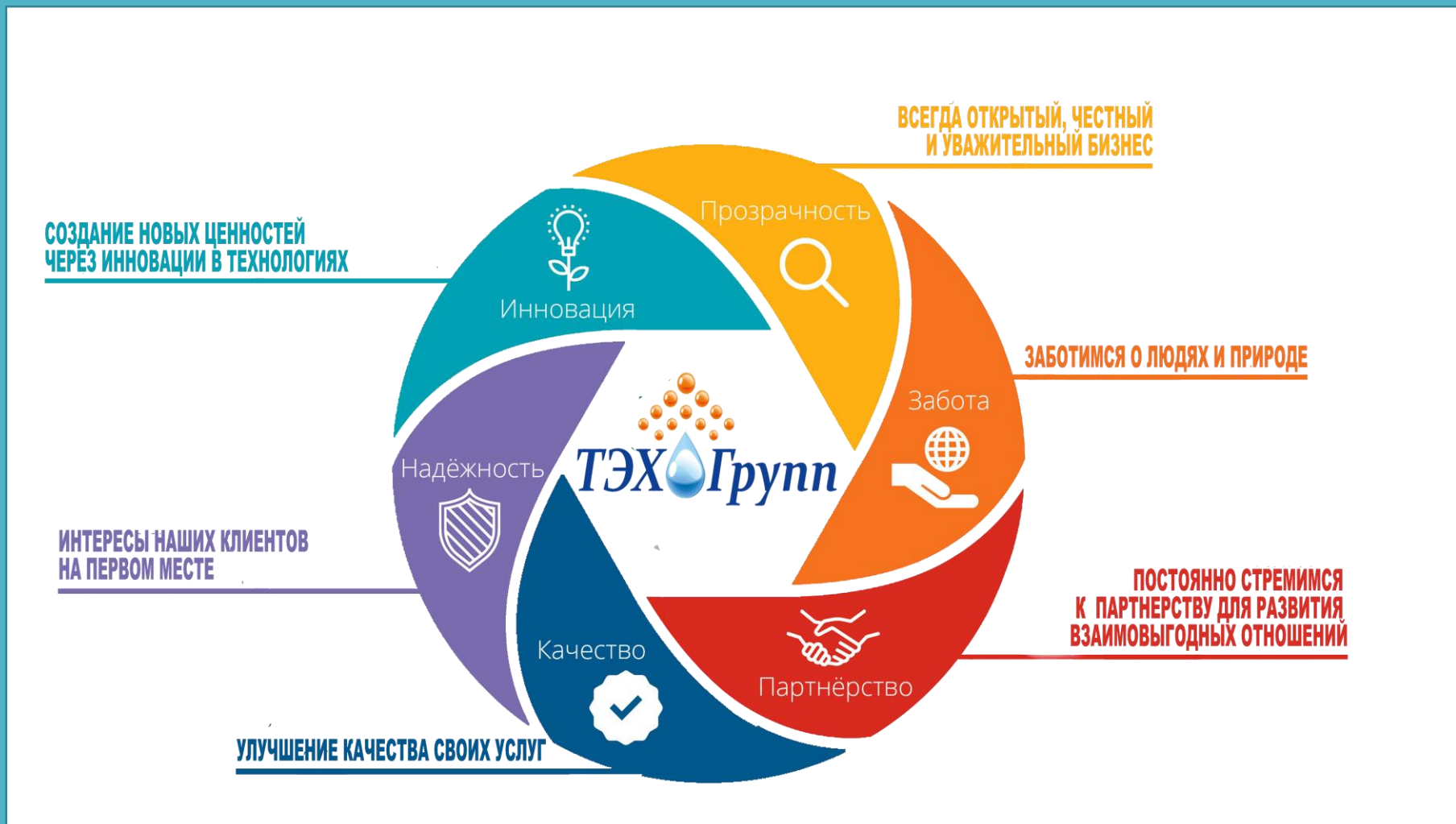
Применяемые реагенты:
Антискалант ИВА 5100 с 2018г

ИВА 5460 ОПИ – 2023г



Сокращение
эксплуатационных затрат





Мы оперативно доставим нужную Вам продукцию, обеспечим полное техническое сопровождение, проведем гарантийное и послегарантийное обслуживание

ООО «ТЭХ-Групп»

РФ, г. ТОЛЬЯТТИ,

Тел.: +7 (848) 227-00-48

E-mail: info@teh-g.ru

www: teh-g.ru