

A vertical decorative bar on the left side of the slide, featuring a gradient from dark blue at the top to bright red and yellow at the bottom, with stylized flame patterns.

Блочные горелки и автоматика управления для котельных и объектов ТЭК

A large, faint, grayscale background image of industrial machinery, likely a boiler or engine, with various pipes, valves, and components visible.

Республика Татарстан
2025 г.

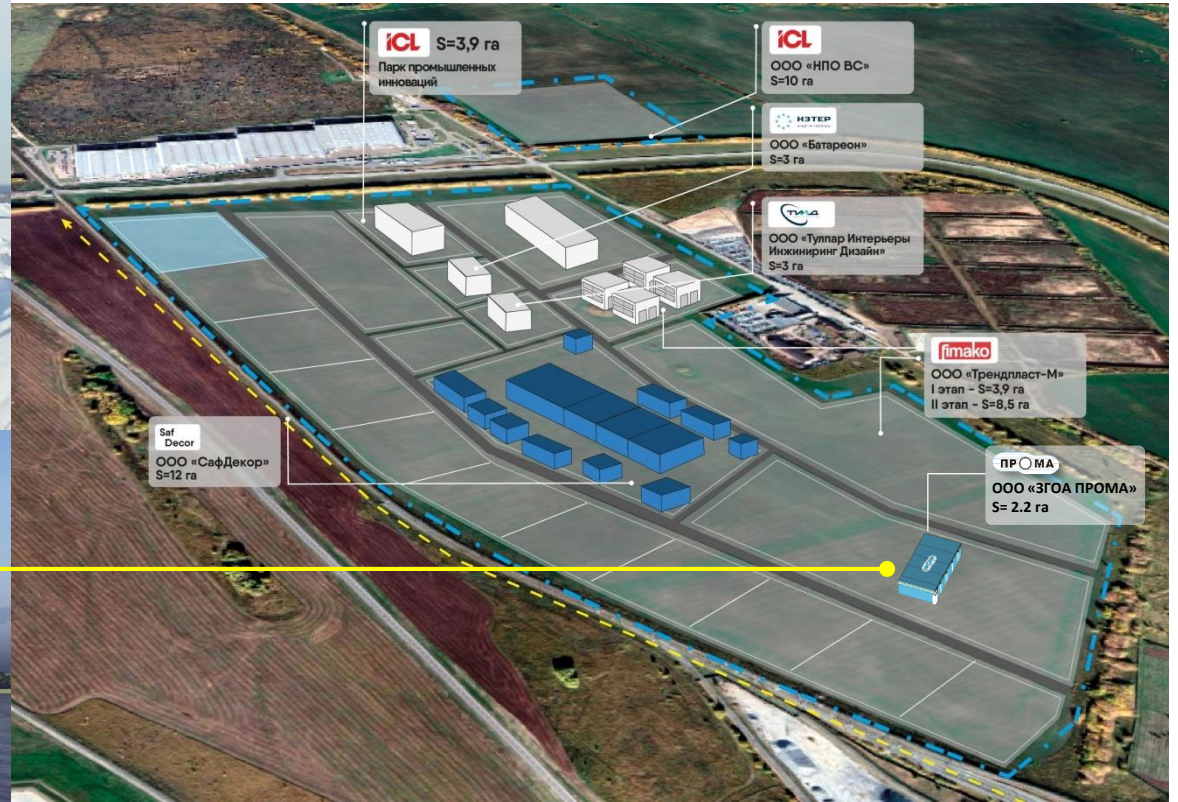


Предприятие располагает собственной производственно-технической базой: около 5000м² производственных и 1000м² административных площадей, позволяет ежегодно выпускать до 60000 единиц продукции.

- металлообрабатывающее производство с современным парком станков с ЧПУ, включая токарные автоматы и многокоординатные обрабатывающие центры.
- лаборатория огневых испытаний. Позволят в режиме реального времени испытывать горелочное оборудование на расходные характеристики, а так же контролировать выбросы NO_x, CO.
- электромонтажное производство с автоматизированными линиями монтажа печатных плат SMD и волновой пайки. Фото-визуального селективного контроля плат.
- инженерный центр. Более 10 новых разработок ежегодно.
- собственная метрологическая лаборатория поверки средств измерений.
- Более 100 человек персонала.

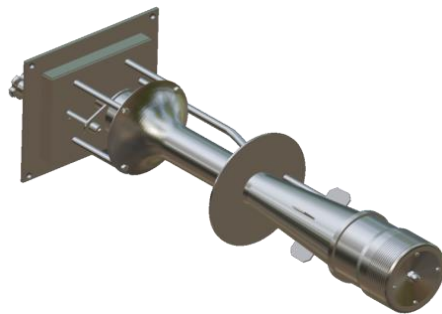
ООО «Завод горелочного оборудования и автоматики «ПРОМА» будет реализовывать свой проект в Парке промышленных инноваций, расположенном в Индустриальном парке «Лаишево».







Блочные горелки



Инжекционные
горелки



Подовые горелки



Дутьевые горелки



Запальные горелки



Шкафы управления



Контроллеры



Датчики

Миссия проекта – переоснащение котельных на изделия и технологии отечественной разработки. Поэтапное исключение использования блочных горелочных устройств и автоматики Европейского производства на объектах ТЭК РФ.

- ✓ Реализация импортозамещения с полной взаимозаменяемостью с иностранными аналогами
- ✓ Строительство первого профильного завода в РФ по горелочным устройствам и автоматики
- ✓ Исклучение монополии Европейских производителей на объектах ТЭК РФ
- ✓ Привлечение специалистов из ведущих ВУЗов и РАН для инновационных разработок
- ✓ Собственное производство изделий и комплектующих на территории РФ
- ✓ Возрождение профильных кафедр по разработке и проектированию горелочных устройств
- ✓ Собственное конструкторское бюро и испытательный центр
- ✓ Экспорт горелочного оборудования и автоматики для котельных в третьи страны
- ✓ Короткие сроки производства и поставки запасных частей
- ✓ Сервисная сеть во всех регионах РФ

ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ



Котельные



Зерносушилки



Металлургия



Теплогенераторы



Нефтегазовая отрасль



Нефтехимия



Утилизация отходов



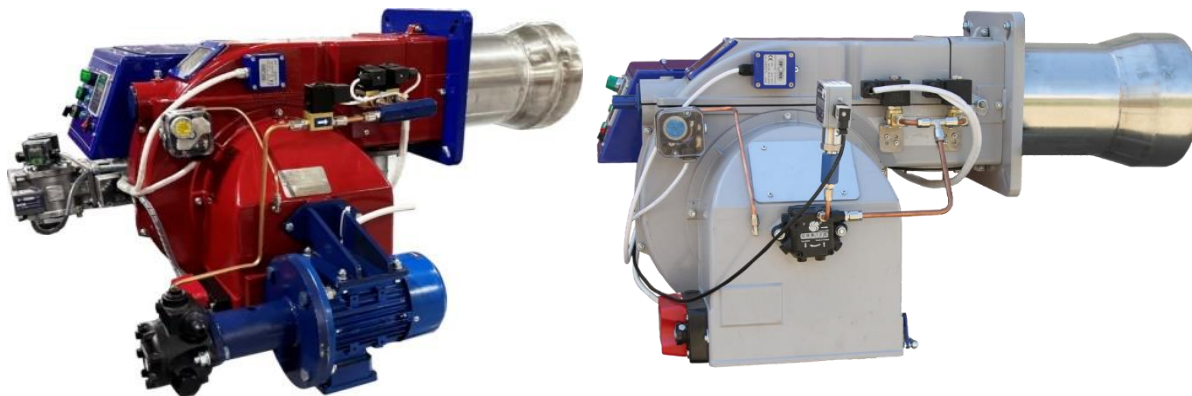
Промышленные печи



Энергетика



Переработка сырья



Сферы применения:

водогрейные котлы, паровые котлы, зерносушилки, снегоплавильные установки, установки кремации и риформинга, печи, теплогенераторы, асфальтобетонные установки

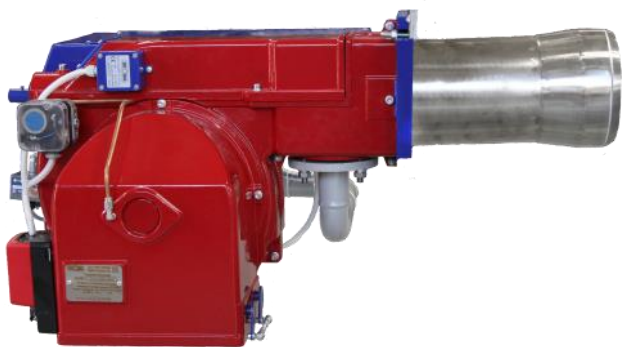


Блочные автоматизированные горелки для генерации тепловой энергии от сжигания газообразного или жидкого топлива на стационарных установках.

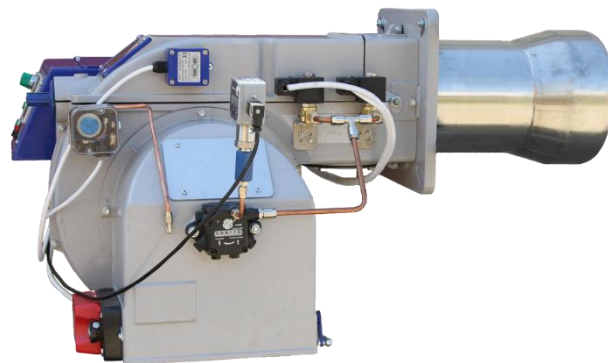
ПРИЕМУЩЕСТВА:

- ✓ Полная российская локализация комплектующих и сборка на территории РФ;
- ✓ Российское программное обеспечение с возможностью подключения импортных каналов связи;
- ✓ Соответствие ГОСТам РФ;
- ✓ Диапазон тепловой мощности от 0.1 до 8 МВт;
- ✓ Широкий спектр используемых топлив (природный газ, попутные нефтяной газ, сжиженный газ, дизельное топливо, нефть, мазут, масло, газовый конденсат).

Блочные горелки 0.1 - 8.0 МВт (котельные, зерносушилки)



ПРИРОДНЫЙ ГАЗ



ДИЗЕЛЬНОЕ ТОПЛИВО



ГАЗ / ДИЗЕЛЬНОЕ ТОПЛИВО



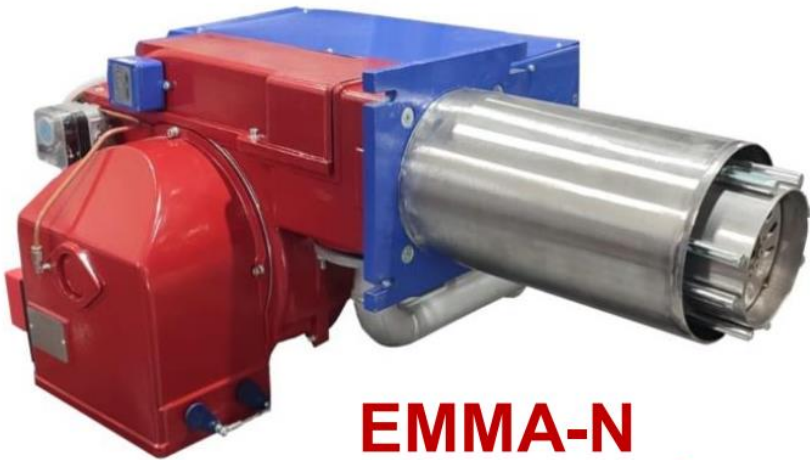
ГОРЕЛКИ С НИЗКИМИ NO_x



МАЛОЙ МОЩНОСТИ



МАЗУТ



ЕММА-N
 $NO_x < 80 \text{ мг/м}^3$
Class III

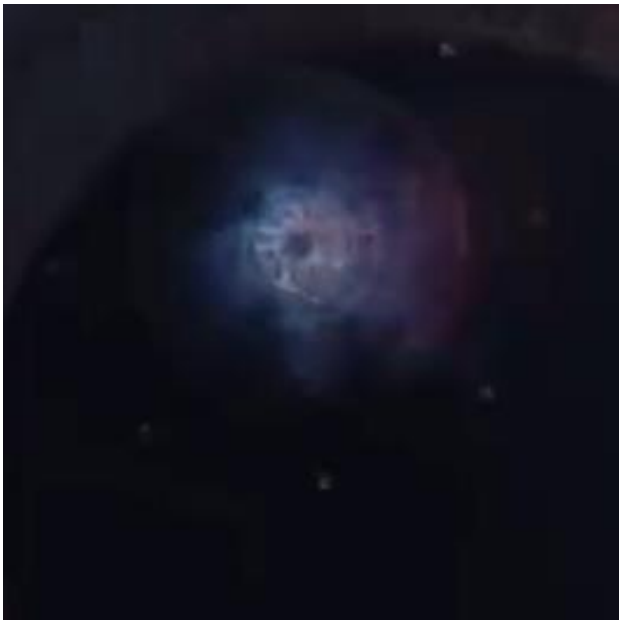


СВОДНАЯ ВЕДОМОСТЬ
работы блочной газовой горелки ЕММА-N1-0.8-40-B-L-G-P-C
на полигоне испытательного центра ООО «НПП «ПРОМА»

Топливо: природный газ QH=8250 ккал/ст.м³
Горелочное устройство: блочная газовая горелка ЕММА-N1-0.8-40-B-L-G-P-C

Таблица №1

№	Наименование величин	Ед. изм.	Обозн.	Способ определения	Режим					
					1	2	3	4	5	6
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Топливо										
1	Теплота сгорания	ккал/ст.м ³	Q _Н	сертификат	8250	8250	8250	8250	8250	8250
2	Давление газа перед горелкой	кПа	P _г	экспл. прибор	3.43	3.43	3.42	3.45	3.46	3.49
3	Угол раскрытия МЭО газа	%	%	экспл. прибор	37	37	37	37	37	37
4	Расход газа стандартный	ст.м ³ /ч		экспл. прибор	43.0	44.3	45.1	44.6	44.5	43.9
Воздух										
5	Температура воздуха	С°	T _в	Testo 330-1	25.9	40.9	34.3	24.4	31.6	28.2
6	Угол раскрытия МЭО воздуха	%	A _в	экспл. прибор	19	17	15	22	25	30
Продукты сгорания										
7	CO ₂	%	CO ₂	Testo 330-1	9.35	9.8	10.54	8.67	8.33	7.82
8	O ₂	%	O ₂	Testo 330-1	4.5	3.7	2.4	5.7	6.3	7.2
9	CO	ppm	CO	Testo 330-1	10.0	27.5	13.3	9.4	16.9	9.0
10	NO	ppm	NO	Testo 330-1	23	27	29	21	23	17
11	NO _x	ppm	NO _x	Testo 330-1	24	28	30	22	24	18
12	Коэффициент избытка воздуха		α _в	Testo 330-1	1.27	1.21	1.13	1.37	1.45	1.52
13	Давление в камере сгорания (изб.)	мбар	P	Testo 330-1	-0.059	0.077	-0.12	-0.2	-0.091	-0.001
14	NO _x в пересчете на α _в =1	мг/м ³	NO _x мг-1	ГОСТ Р 51383-2012	59.1	68.7	68.4	61.0	69.2	55.3
15	CO в пересчете на α _в =1	%	CO _{хмг-1}	ГОСТ Р 51383-2012	0.001	0.003	0.001	0.001	0.002	0.001
16	Класс экологичности по NO _x			ГОСТ Р 51383-2012	Класс 3	Класс 3	Класс 3	Класс 3	Класс 3	Класс 3
17	Класс экологичности по NO _x			EN-676:2020	Class 3	Class 3	Class 3	Class 3	Class 3	Class 3



МЕНЕДЖЕР ГОРЕНИЯ. Является полным аналогом Siemens, Lamtec и LME по функционалу, но в 3-4 раза дешевле по сравнению с ними. Собирается полностью из отечественных комплектующих. Реализация исполнений SIL-2 и SIL-3.

ФОТОДАТЧИК. Использование самого надежного и точного безконтактного метода контроля наличия пламени на основе использования фотодатчиком ультрафиолетового или инфракрасного спектра. Бесконтактный способ диагностики наличия пламени существенно увеличивает срок службы датчика, который составляет более 10 лет. В импортных горелках используется контактный ионизационный датчик со сроком службы менее одного сезона.

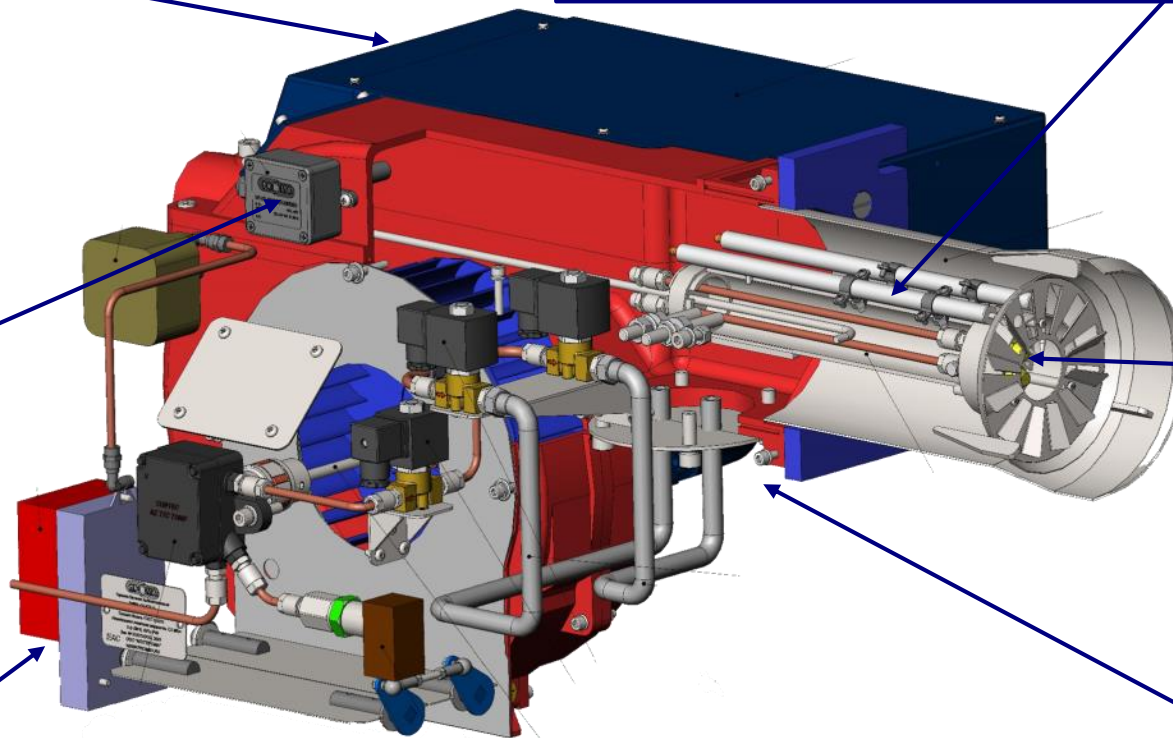
ПРИВОДЫ ЗАСЛОНОК. Для регулирования соотношения газ/воздух используются автономные приводы заслонок на газе и воздушном шибере. В импортных горелках используется комбинация одного электро привода на газовой заслонке и кулисного механизма на тягах на воздушной заслонке

ГАЗОВЫЕ КЛАПАНА. Блок газовых клапанов производства Республики Беларусь. Быстрая поставка при более низкой стоимости по сравнению с иностранными аналогами

КЕРАМИКА. Высоковольтные электроды (Россия) по сравнению с импортными имеют утолщенный слой глазурованного керамического покрытия с диаметром 14 мм, охватывающего всю протяженность электрода, имеют преимущество по устойчивости к воздействию внешних сред, прочностным характеристикам и более длительный срок эксплуатации.

УСТРОЙСТВО РОЗЖИГА. По сравнению с зарубежными горелками используется более мощный источник высокого напряжения трансформаторного типа. Это обеспечивает горелку двумя неоспоримыми преимуществами: наиболее высокая мощность искры и возможность розжига горелки при температурах до минус 60 °С.

ДВИГАТЕЛЬ. Использование российских электродвигателей серии АИР (аналог европейских АИС). Данные двигатели являются серийными и находятся в свободной продаже. На 30-50% дешевле импортных двигателей. Срок поставки 1-2 дня.



Блочная комбинированная (газ/ДТ) горелка 4.1 МВт

ЕММА-С4-GO



777 550 ₽

Cib UNIGAS HR93A



3 844 895 ₽

САФАР-410 47 000 ₽

АИР 132SB2 24 000 ₽

Термобрест 50 000 ₽

DM-04-230 6 000 ₽

РД-016 4 000 ₽

20 дней

2 года

Есть

Менеджер горения

Двигатель

Газовые клапана

Приводы заслонок

Реле давления

Срок поставки

Гарантия

Трейд-ин

LMV26.300A2 195 000 ₽

132M-2P-B5 243 000 ₽

SIEMENS VGD40 255 000 ₽

SIEMENS SQL33 46 000 ₽

DUNGS LGW3A4 15 000 ₽

120 дней

1 год

Нет

Сравнение с импортными аналогами

ПРОМА

Производитель / страна	 	 	 	 	 
Серия	CINQUECENTO (Италия)	EC-GR (Китай)	WM-series (Германия)	Piccino (Россия, г. Н.Новгород)	ЕММА (Россия, г.Казань)
Внешний вид					
Технические характеристики	Идентичные				
Удельная стоимость для выработки 1 МВт энергии	≈500 000 ₽	≈400 000 ₽	≈550 000 ₽	≈375 000 ₽	≈190 000 ₽
Обслуживание и замена узлов в год	≈486 000 ₽	≈479 000 ₽	≈500 000 ₽	≈250 000 ₽	≈95 000 ₽
Параметры локализации комплектующих	Италия: 70%  Германия: 30% 	Китай: 60%  Германия: 40% 	Германия: 100% 	Германия: 50%  Россия: 50% 	Россия: 95%  Беларусь: 5% 
Менеджер горения	 	 	 	 	 
Реле давления	 	 	 	 	 

Менеджер горения и реле давления



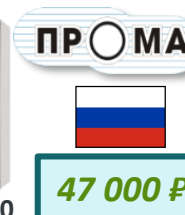
LMV26.300A2



₽
4:1

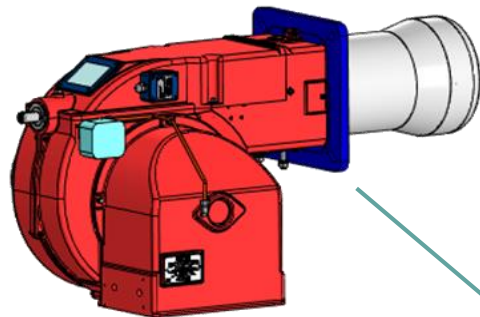


САФАР-410

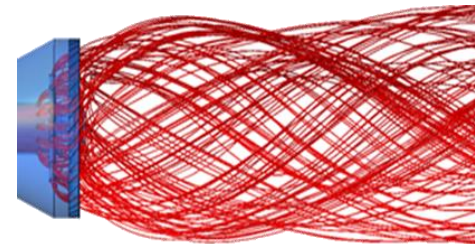
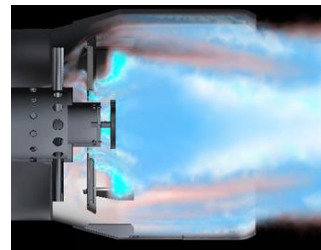


	ЕММА 	CIB Unigas, Baltur 
	Локализация комплектующих	
Двигатель 	Используются российские электродвигатели серии АИР (аналог европейских АИС). Данные двигатели являются серийными и находятся в свободной продаже. На 30-50% дешевле импортных двигателей. Срок поставки 1-2 дня. (АИС132SB2 7.5 кВт 24 000 ₺)	Как, правило, используются двигатели собственного производства, которые невозможно заменить на иную модель. Данные двигатели в 6-8 раз дороже и имеют срок поставки 30-40 дней. (132М-2Р-В5 9 кВт 243 000 ₺)
Менеджер горения 	Собственные разработки серий САФАР-410 и ПРАГО. Является полным аналогом Siemens, Lamtec и LME по функционалу, но в 3-4 раза дешевле по сравнению с ними. САФАР-410 собран полностью из отечественных комплектующих (ИВН-Прома, реле ДРДМ-Прома). Реализация исполнений SIL-2 и SIL-3. (САФАР-410 47 000 ₺)	Полная монополия компании Siemens без возможности замены комплектующих на других производителей. Высокая стоимость и сроки поставки. (LMV26.300A2 195 000 ₺)
Контроль пламени 	В горелках ЕММА используется самый надежный и точный бесконтактный метод контроля наличия пламени на основе использования фотодатчиком ультрафиолетового или инфракрасного спектра. Бесконтактный способ диагностики наличия пламени существенно увеличивает срок службы датчика, который составляет более 10 лет. (ФД-02 17 000 ₺)	Используется контактный ионизационный датчик со сроком службы менее одного сезона. (CIB Unigas 10 000 ₺)
Устройство розжига 	Используется более мощный источник высокого напряжения трансформаторного типа ИВН-ТР или ИВН-ТРМ разработки и производства ООО «НПП «ПРОМА». Это обеспечивает горелку ЕММА двумя неоспоримыми преимуществами: наиболее высокая мощность искры и возможность розжига горелки при температурах до минус 60 °С. (ИВН-ТРМ 6 000 ₺)	Стандартный источник высоко напряжения с ощутимым ростом стоимости при увеличении мощности. (Baltur Compact 8/20 16 900 ₺)

	ЕММА 	Cib Unigas, Baltur 
	Локализация комплектующих	
Керамика 	Высоковольтные электроды (Россия) в горелках ЕММА имеют утолщенный слой глазурованного керамического покрытия с диаметром 14 мм, охватывающего всю протяженность электрода. Благодаря этому электроды розжига в горелках ЕММА имеют преимущество по устойчивости к воздействию внешних сред, прочностным характеристикам и более длительный срок эксплуатации.	Оснащены керамикой с диаметром 10 мм с локальным покрытие участков электрода
Блок клапанов 	Блок газовых клапанов производства СП «Термобрест» (Беларусь). Быстрая поставка при более низкой стоимости по сравнению с иностранными аналогами. (Термобрест 50 000 ₺)	Полное сходство по основным характеристикам, при более высокой стоимости и длительных сроках поставки. (Siemens VGD40 250 000 ₺)
	Инновационные решения по автоматике	
Регулирование мощности	Линейное регулирование тепловой мощности на низких уровнях работы за счет запатентованной технологии профилирования воздушных и газовых заслонок.	Сложность точной настройки расхода сред на малых степенях открытия заслонок.
Гистерезис регулирования	Использованы инновационные конструкционные решения по снижению величины гистерезиса избытка кислорода до 0.5% в продуктах сгорания (электроприводы заслонок, двухлопастная воздушная заслонка, электромагнитный клапан)	Стандартный гистерезис избытка кислорода в дымовых газах до 1.5% с ростом до 5% через два года эксплуатации.
Автоматизация приводов заслонок	Для регулирования соотношения газ/воздух используются автономные привода заслонок на газе и воздушном шибере.	Комбинация одного электро привода на газовой заслонке и кулисного механизма на тягах на воздушной заслонке



Цифровой
двойник



Цифровой двойник
(расчет)



Опытный
образец



Настоящая горелка
(эксперимент)



Газ

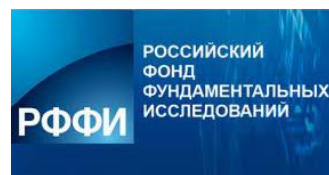


Дизель

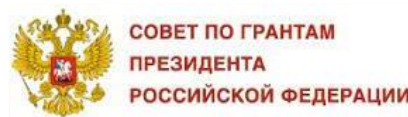
Руководство и участие в 19 грантах



8 грантов



9 грантов



2 гранта

Более 20 конференций



Новосибирск,
Россия

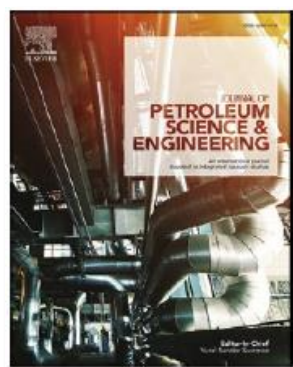


Bertinoro,
Italy

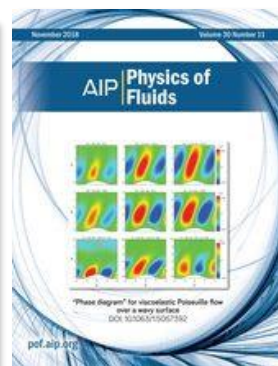


Минск,
Республика
Беларусь

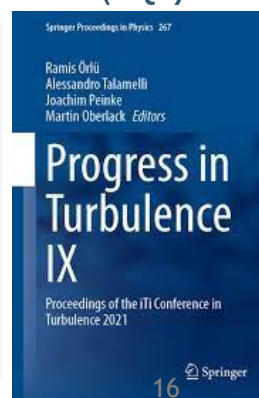
63 научные статьи (6 Q1)



Journal of Petroleum Science
and Engineering, WoS, Q1 IF
3.7



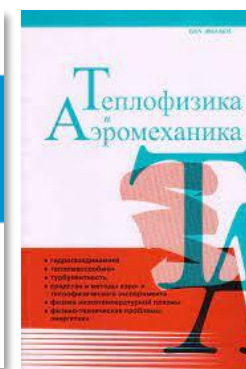
Physics of Fluids,
WoS, Q1 IF 3.5



Progress in turbulence



Известия РАН. МЖТ



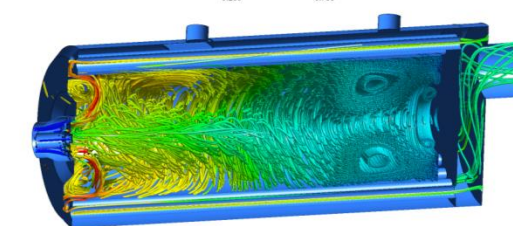
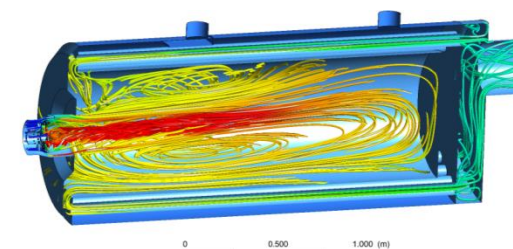
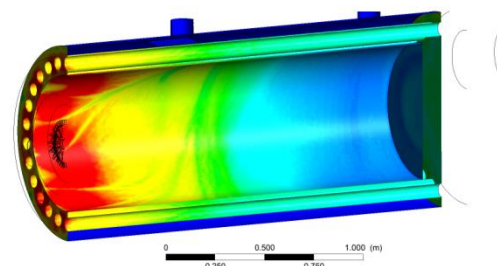
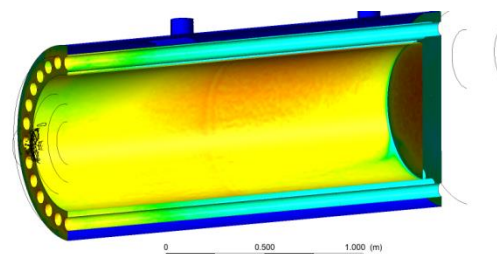
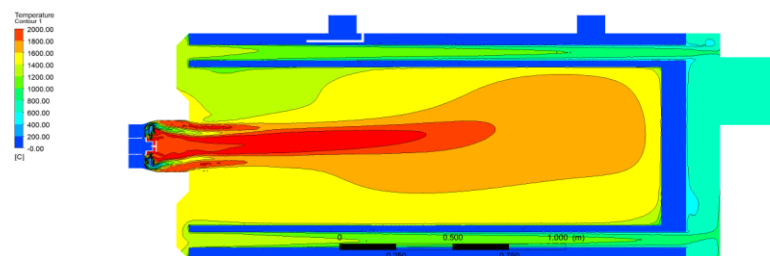
Теплофизика и аэромеханика



13 патентов

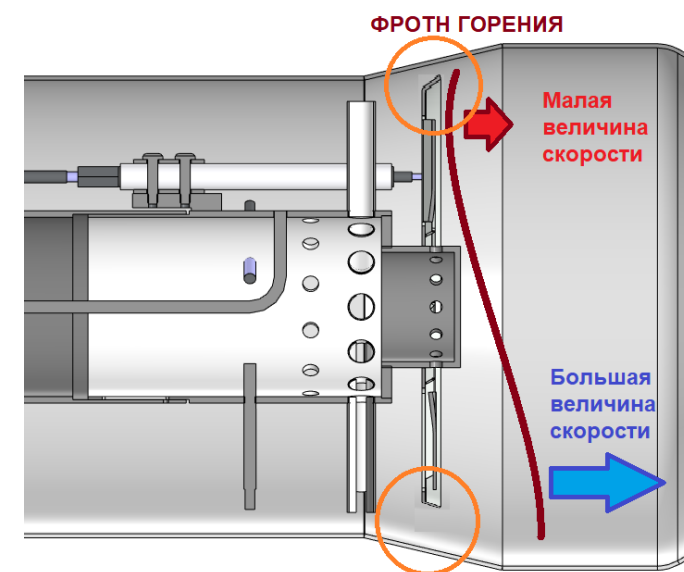
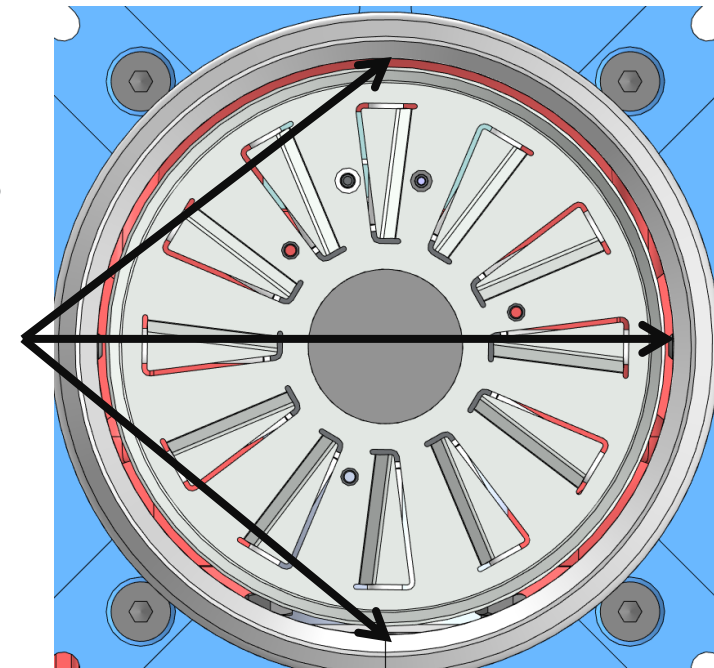
2025 г.:

1. Телешев М.И., Саушин И.И., Гольцман А.Е., Хуснутдинова Э.М., Хамидуллина Г.Р., Фахреева Д.Р. Адаптивность и надежность работы запальных устройств на коксовом газе для металлургических производств // Вестник Магнитогорского государственного университета им. Г.И. Носова. 2025 №1 (RSCI, РИНЦ, ВАК, Госзадание ФИЦ+ КФУ)
2. Телешев М.И., Хуснутдинова Э.М., Хамидуллина Г.Р., Фахреева Д.Р., Саушин И.И., Гольцман А.Е. Контроль и управление качеством процесса сжигания в блочной газовой горелке. // Автоматизация в промышленности. 2024. № 9. С. 48-51. (РИНЦ, ВАК, Госзадание)
3. Обухов С.А., Прусаков М.С., Торопов Д.В., Антонов С.В., Саушин И.И. Перспективный опыт применения оборудования отечественной разработки для до-оснащения палубного испытательного комплекса полупогружной плавучей буровой установки // Вестник Ассоциации буровых подрядчиков. 2024. № 2. С. 13-16. (РИНЦ, ВАК, Газпром Шелфпроект)
4. Телешев И.В., Саушин И.И., Телешев М.И., Гольцман А.Е. Инновационные технологии моделирования в сфере разработки промышленных газовых горелок ЕММА-С мощностью от 0,6 до 12 МВт для ТЭК // В сборнике: Приборостроение и автоматизированный электропривод в топливно-энергетическом комплексе и жилищно-коммунальном хозяйстве. материалы IX Национальной научно-практической конференции, посвященной 55-летию КГЭУ. Казань, 2024. С. 408-412.
5. Грант РНФ 25-29-00493 Импортзамещение технологии рециркуляции дымовых газов в блочных горелках отечественного производства





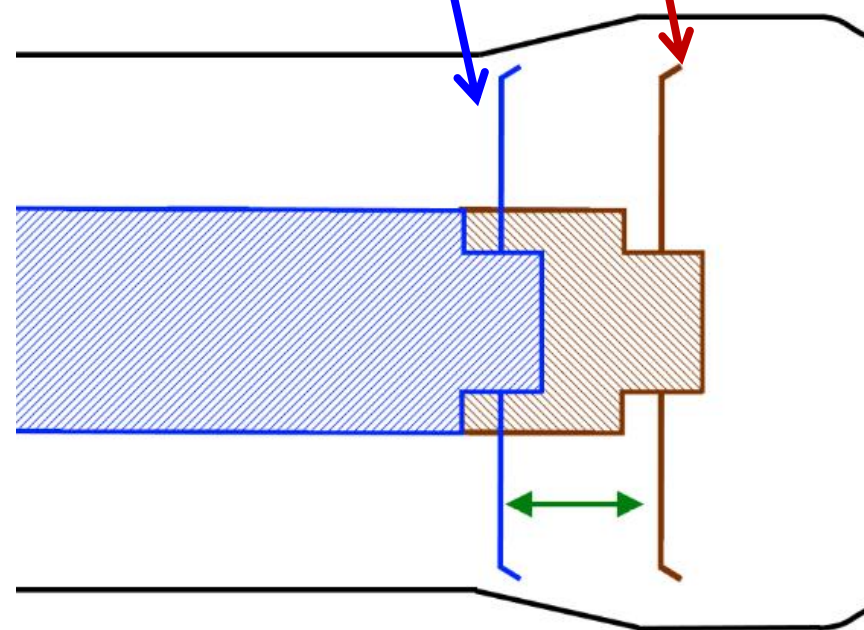
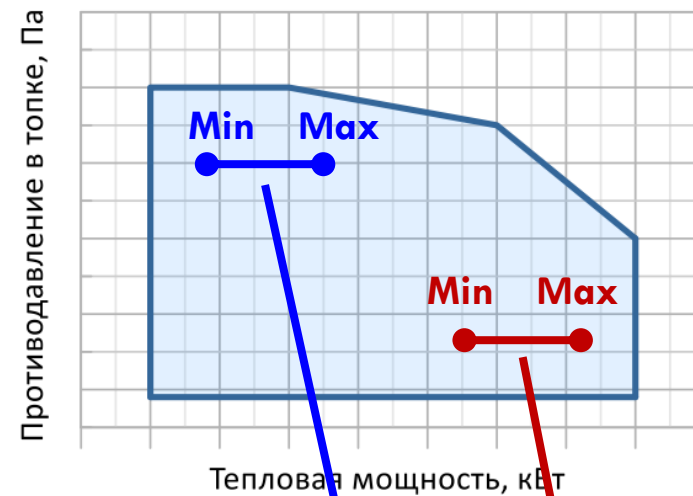
Кольцевая щель между тарелкой и оголовкам должна быть строго постоянной высоты



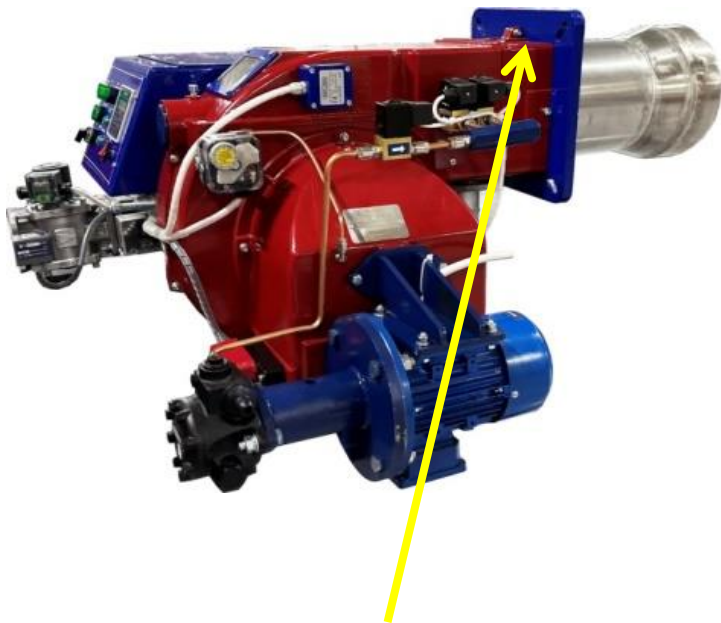
ЕММА С 1-го поколения



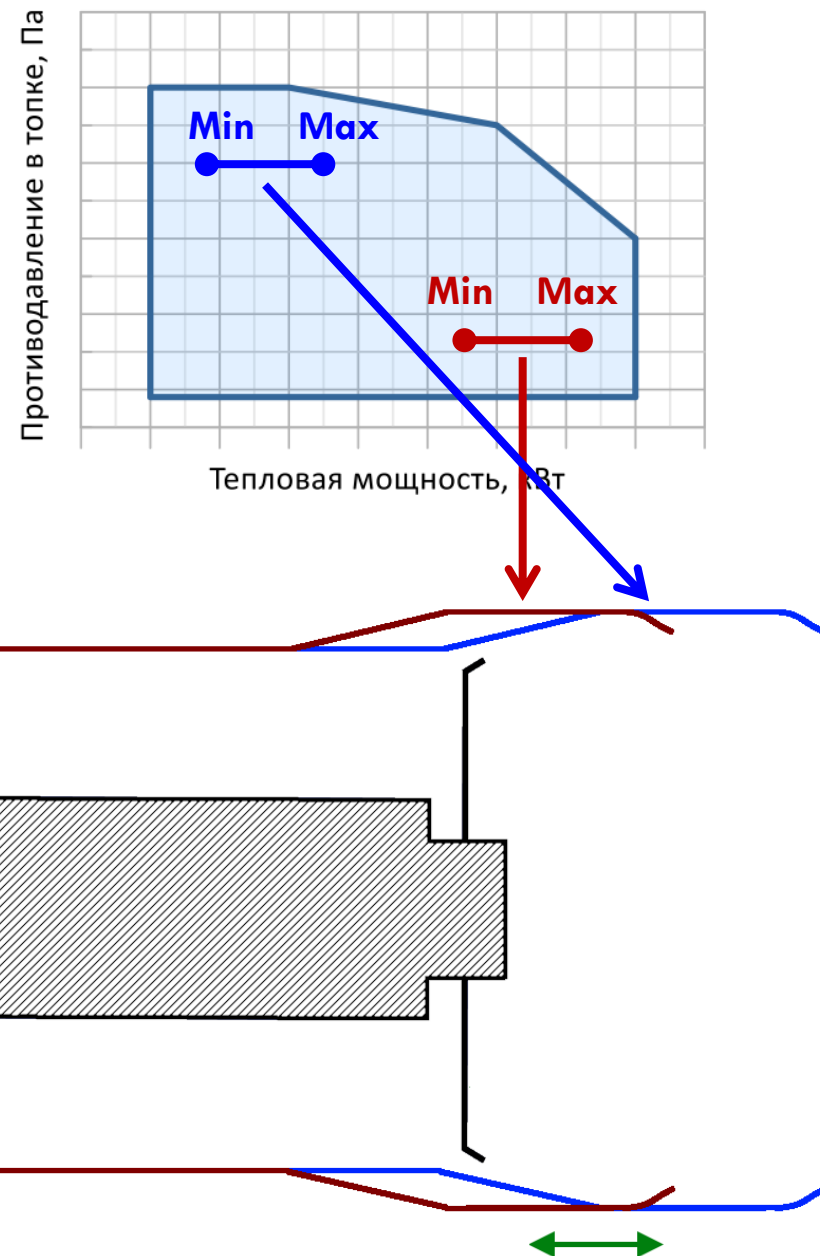
Первичная настройка горелки:
позиционирование диска относительно
оголовка вращением подпорной шайбы –
**необходима для корректной модуляции
тепловой мощности внутри рабочего
диапазона**



ЕММА С 2-го поколения ЕММА N



Первичная настройка горелки:
позиционирование оголовка относительно
неподвижного диска – **необходима для**
корректной модуляции тепловой мощности
внутри рабочего диапазона



Правильный выбор давления насоса



Пример: установлено две форсунки 11 и 16 GPH

	10 бар	15 бар	
1 ступень	41.8	51.2	кг/ч
2 ступень	102.6	125.6	кг/ч

Бар

Форсунка	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
5.5	17.8	18.8	19.9	20.9	21.9	22.9	23.8	24.7	25.6	26.4	27.2	28.0	28.8	29.5
8.5	27.4	29.1	30.7	32.3	33.9	35.4	36.8	38.2	39.5	40.8	42.1	43.3	44.5	45.7
9.5	58.8	60.1	61.3	36.1	37.9	39.5	41.1	42.7	44.2	45.7	47.1	48.4	49.7	51.0
10.5	33.9	36.0	38.0	39.9	41.8	43.7	45.5	47.2	48.9	50.5	52.0	53.5	55.0	56.4
11	35.5	37.7	39.8	41.8	43.8	45.8	47.6	49.4	51.2	52.9	54.5	56.1	57.6	59.1
12	38.7	41.1	43.4	45.6	47.8	49.9	52.0	53.9	55.8	57.7	59.4	61.2	62.8	64.5
13.5	43.6	46.2	48.8	51.3	53.8	56.2	58.5	60.7	62.8	64.9	66.9	68.8	70.7	72.5
13.8	44.5	47.3	49.9	52.4	55.0	57.4	59.8	62.0	64.2	66.3	68.4	70.3	72.3	74.1
15.3	49.4	52.4	55.3	58.1	61.0	63.7	66.3	68.8	71.2	73.5	75.8	78.0	80.1	82.2
16	51.6	54.8	57.9	60.8	63.7	66.6	69.3	71.9	74.4	76.9	79.2	81.5	83.8	86.0
17	54.9	58.2	61.5	64.6	67.7	70.7	73.6	76.4	79.1	81.7	84.2	86.6	89.0	91.3
18	58.1	61.6	65.1	68.4	71.7	74.9	78.0	80.9	83.7	86.5	89.2	91.7	94.3	96.7
19	61.3	65.1	68.7	72.2	75.7	79.1	82.3	85.4	88.4	91.3	94.1	96.8	99.5	102.1
19.5	62.9	66.8	70.5	74.1	77.7	81.1	84.5	87.6	90.7	93.7	96.6	99.4	102.1	104.8
20	64.6	68.5	72.3	76.0	79.7	83.2	86.6	89.9	93.0	96.1	99.1	101.9	104.7	107.4
22	71.0	75.3	79.6	83.6	87.7	91.5	95.3	98.9	102.4	105.7	109.0	112.1	115.2	118.2
24	77.5	82.2	86.8	91.2	95.6	99.9	103.9	107.9	111.7	115.3	118.9	122.3	125.7	128.9
25	80.7	85.6	90.4	95.0	99.6	104.0	108.3	112.4	116.3	120.1	123.8	127.4	130.9	134.3
26	83.9	89.0	94.0	98.8	103.6	108.2	112.6	116.9	121.0	124.9	128.8	132.5	136.1	139.7
28	90.4	95.9	101.2	106.4	111.6	116.5	121.3	125.9	130.3	134.5	138.7	142.7	146.6	150.4
30	96.8	102.7	108.5	114.0	119.5	124.8	129.9	134.8	139.6	144.1	148.6	152.9	157.1	161.2
31.5	101.7	107.9	113.9	119.6	125.5	131.1	136.4	141.6	146.6	151.4	156.0	160.5	164.9	169.2
32	103.3	109.6	115.7	121.6	127.5	133.2	138.6	143.8	148.9	153.8	158.5	163.1	167.6	171.9
35	113.0	119.8	126.6	132.9	139.4	145.6	151.6	157.3	162.8	168.2	173.3	178.4	183.3	188.0





Сферы применения:

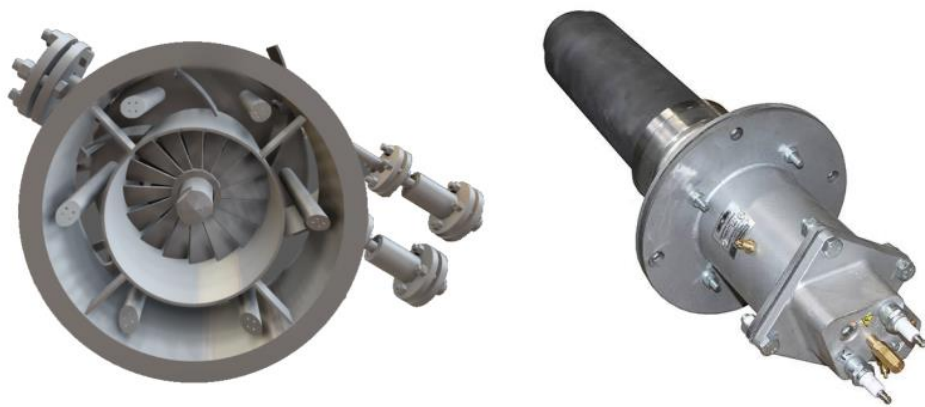
водогрейные котлы, паровые котлы, зерносушилки, снегоплавильные установки, установки кремации и реформинга, печи, теплогенераторы



Устройства для автоматизации работы водогрейных и паровых котлов и иных теплогенераторов (розжиг, регулирование и защита).

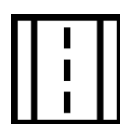
ПРИЕМУЩЕСТВА:

- ✓ Взаимозаменяемость с иностранными аналогами.
- ✓ Полная российская локализация комплектующих и сборка на территории РФ;
- ✓ Российское программное обеспечение с возможностью подключения импортных каналов связи;
- ✓ Соответствие ГОСТам РФ;
- ✓ Изготовление уникальных исполнений под нужды заказчика.



Сферы применения:

нефтехимические и сталелитейные печи,
асфальтобетонные установки, промышленные
тепловые установки



Горелочные устройства для
нефтехимических, металлургических и
нефтеперерабатывающих производств.

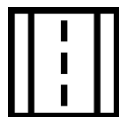
ПРИЕМУЩЕСТВА:

- ✓ Взаимозаменяемость с иностранными аналогами.
- ✓ Полная российская локализация комплектующих, материалов исполнения и сборка на территории РФ;
- ✓ Соответствие ГОСТам и API;
- ✓ Широкий спектр используемого топлива (природный газ, водород, попутные нефтяной газ, сжиженный газ, дизельное топливо, нефть, мазут, масло, газовый конденсат) и условий эксплуатации;
- ✓ Изготовление уникальных исполнений под нужды заказчика.



Сферы применения:

котельные, промышленные производства, лаборатории, технологические установки



Приборы и датчики для мониторинга и управления процессами на объектах ТЭК

ПРИЕМУЩЕСТВА:

- ✓ Взаимозаменяемость с иностранными аналогами.
- ✓ Полная российская локализация комплектующих, материалов исполнения и сборка на территории РФ;
- ✓ Соответствие ГОСТам и API;
- ✓ Широкий спектр измеряемых параметров и вариантов исполнений;
- ✓ Изготовление уникальных исполнений под нужды заказчика.



Котельная,
ООО
«Газпром
Трансгаз
Казань»,
г.Казань,
республика
Татарстан



ООО
«Воскресенск
ий АБЗ»,
г.Воскресенск
, Московская
область



Котельная,
г.Ливны,
Орловская
область

**Применение горелок ЕММА
согласован с ведущими котельными
заводами России:**

ЛАВАРТ
Промышленные котлы

arcus

ЭнергоСтройДеталь
Бийский Котельный Завод

РЭМЭК
ГРУППА КОМПАНИЙ

ROSSEN
промышленная группа

НОРД
СТАЛЬНОЙ ХАРАКТЕР



Котельная,
г.Саранск,
республика
Мордовия



ЖКХ
«Газтепло-
жилсервис»,
пос.Зуевка,
Кировская
область



Котельная,
г.Тобольск,
Тюменская
область



Котельная,
г.Белебей,
республика
Башкортостан



Котельная,
г.Ижевск,
республика
Удмуртия



Котельная,
г.Ульяновск,
Ульяновская
область

СОГЛАСОВАНО

Заместитель начальника
Департамента

А.С. Кайдаш

16.01.2024

УТВЕРЖДАЮ

Член Правления

Начальник Департамента

ПАО «Газпром»

В.А. Михаленко

«16» 01 2024 г.

АКТ

КОНТРОЛЬНЫХ ИСПЫТАНИЙ

Моноблочных горелок ЕММА

Главный инженер – первый
заместитель генерального директора
ООО «Газпром трансгаз Казань»

М.В. Чучалов
« » 2023 г.

Директор
ООО «НПП «ПРОМА»

И.В. Телешев
« » 2023 г.

Начальник управления ПАО «Газпром»

А.А. Шаповало
« » 2023 г.

г. Казань

2023г.

Д.В. Новиков

Д.В. Новиков
(812) 641-33-91



Публичное акционерное общество
«Газпром»

(ПАО «Газпром»)

Адрес для почтовой корреспонденции: БОК №1250, Санкт-Петербург, 206001
Юридический адрес: Пятницкий пр-кт, д. 2, к. 3, стр. 1, Санкт-Петербург, 197229
тел.: (812) 413-74-44, факс: (812) 413-74-45, телетекст: 411467 (GAZ RU)
e-mail: gazprom@gazprom.ru, www.gazprom.ru
ОГРН 003402778, ОГРН 1027703070518, ИНН 7736050003, КПП 781401001

18.01.2024 № 02/08/2-РЗУ

на № _____ от _____

О газовых горелках для котлов



Уважаемые коллеги!

В рамках утвержденного заместителем Председателя Правления – начальником Департамента ПАО «Газпром» В.А. Маркеловым Плана реализации технологического проекта «Разработка и организация производства оборудования для котельных. Горелки газовые, комбинированные» (РД 03-2165 от 14 августа 2023 г.) и утвержденного 30 января 2023 г. членом Правления, начальником Департамента ПАО «Газпром» В.А. Михаленко «Плана испытаний нового энергетического оборудования на 2023 год», выполнен комплекс мероприятий с моноблочными горелками ЕММА производства ООО «НПП «ПРОМА».

По результатам выполненных мероприятий установлена практически полная локализация изготовления горелок на территории Российской Федерации (за исключением приводов заслонок) и достаточность собственных производственных мощностей. Подтверждено соответствие технической документации на горелки требованиям нормативных документов, с положительным результатом проведены испытания на стендах ООО «НПП «ПРОМА» и в котельной ООО «Газпром трансгаз Казань».

Направляем Вам для использования в работе Акт контрольных испытаний моноблочных горелок ЕММА, утвержденный 16 января 2024 г. членом Правления, начальником Департамента ПАО «Газпром» (В.А. Михаленко). Считаем возможным применение газовых и комбинированных горелок ЕММА производства ООО «НПП «ПРОМА» на объектах ПАО «Газпром».

Просим Вас в дальнейшем исключить применение импортных горелок, как в составе новых проектов, так и при отдельных закупках, учитывая наличие в настоящее время газовых и комбинированных горелок отечественных изготовителей.

Приложения: на 5 л.

Заместитель
начальника Департамента

А.С. Кайдаш

Д.В. Новиков
(812) 641-33-91





Акционерное общество «Газпром теплоэнерго»
(АО «Газпром теплоэнерго»)

ПРОТОКОЛ

«30» апреля 2025

№ 1-ПТС

ТЕХНИЧЕСКИЙ СОВЕТ (заочная форма проведения в формате ВКС)

Санкт-Петербург

Заседание вел: председатель Технического Совета И.В. Антонов
Присутствовали: заместитель председателя Технического совета И.Л.Жога
секретарь Технического Совета П.В.Румянцев

I. Рассмотрение возможности применения продукции отечественных производителей в рамках реализации технической политики АО «Газпром теплоэнерго» и дочерних обществ АО «Газпром теплоэнерго»

Приняли к сведению:

1. По результатам проведения заседания Технического Совета АО «Газпром теплоэнерго» рассмотрены вопросы применения на объектах группы Газпром теплоэнерго оборудования, изделий и материалов следующих производителей:

2.1. ООО «Анвиком»

Электропривода для запорной арматуры на трубопроводах тепловых сетей с возможностью дистанционного управления.

Рассмотрены презентационные материалы и заслушан доклад ООО «Анвиком» на тему: «Автономная система дистанционного управления запорной арматурой «Медуза»».

2.2. ГК «Росгаз»:

Цельносварные шаровые краны «Бёмер» для теплоснабжения

Рассмотрены презентационные материалы и заслушан доклад ГК «Росгаз» на тему: «Запорная арматура ТОО «Бёмер Арматура».

2.3. ООО «ПК «Курс»:

Высококачественные полиуретановые покрытия «Вектор», «Курс» и «Магистраль».

Рассмотрены презентационные материалы и заслушан доклад ООО «ПК «Курс» на тему: «Антикоррозионные покрытия для тепловых сетей».

О применении продукции ООО «НПП «Прома»

8. Рекомендовать применение при строительстве, техническом перевооружении, реконструкции, модернизации объектов, а также для применения на реальных объектах, производимые на территории Российской Федерации моноблочные горелочные устройства ЕММА при условии применения программно-технического комплекса «ТЕКОН» на базе контроллеров МФК 1500, а также газового оборудования, производимого группой компаний Текон.

9. Посетить производственную площадку ООО «НПП «Прома». Сформировать отчетные материалы по результатам посещения производственной площадки. Доложить на очередном заседании Технического совета.

Срок: I-II квартал 2025 года.

Ответственный: П.В. Румянцев.

Председатель
Технического Совета

И.В. Антонов

Секретарь Технического Совета

П.В. Румянцев

Предлагаем провести встречи с руководителями и специалистами Вашего предприятия для обсуждения возможностей взаимодействия:

- ✓ С выездом наших специалистов в Вашу организацию;
- ✓ На наших производственных площадках;
- ✓ В режимах видеоконференцсвязи.



420054, РТ, г. Казань, ул. Г. Тукая, 125

Тел/факс: 8 (843) 558-25-28, 278-28-26

<https://www.promav.ru/>

E-mail: info@promav.ru

РОССИЙСКОМУ ГАЗУ –
РОССИЙСКАЯ ГОРЕЛКА!

